

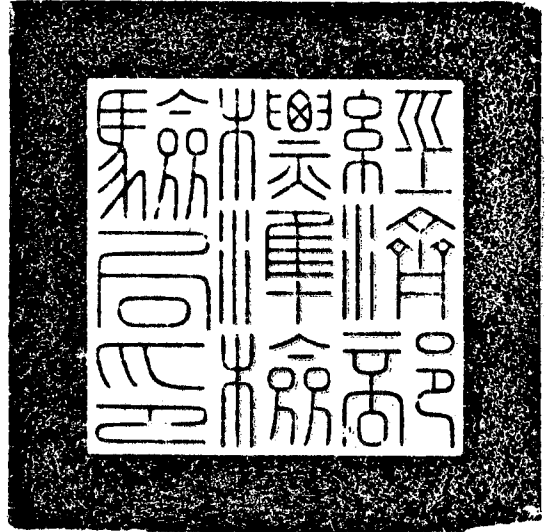
檔 號：

保存年限：

# 經濟部標準檢驗局 令

發文日期：中華民國112年2月24日

發文字號：經標二字第11220000320號



修正「應施檢驗水泥商品檢驗作業程序」，並自即日生效。

附修正「應施檢驗水泥商品檢驗作業程序」

代理局長 謝 翰 璋

裝

訂

線

# 應施檢驗水泥商品檢驗作業程序修正規定

一、經濟部標準檢驗局（以下簡稱本局）為辦理應施檢驗水泥商品檢驗業務，特訂定本作業程序。

二、檢驗產品別：輸入及內銷出廠卜特蘭水泥及水硬性混合水泥產品。

三、檢驗方式：監視查驗並實施管理系統監視查驗。

四、檢驗標準及檢驗項目：

（一）卜特蘭水泥：依據CNS 61檢驗，檢驗項目如下：

1.所有化學成分及物理性質項目，其中物理性質抗壓強度除IV型別檢驗七天齡期外，其餘型別檢驗三天齡期。

2.添加物含量：添加於卜特蘭水泥之石灰石及製程用添加劑之含量。

（二）水硬性混合水泥：依據CNS 15286檢驗，檢驗項目如下：

1.所有化學成分規定。

2.物理性質：

(1)熱壓膨脹與熱壓收縮。

(2)初凝時間。

(3)水泥砂漿空氣含量。

(4)除IS ( $\geq 70$ ) 與IT ( $S \geq 70$ ) 檢驗七天齡期抗壓強度外，其餘水泥型別檢驗三天齡期抗壓強度。

（三）本局得另訂監視計畫監視其他齡期抗壓強度或檢驗標準任選規定之項目。

五、監視查驗（含管理系統監視查驗）相關規定：

（一）申請規定：

1.監視查驗：報驗義務人於商品輸入或內銷出廠前檢具報驗申請書向本局或其所屬轄區分局（以下簡稱檢驗機關）申請報驗。

2.管理系統監視查驗：

(1)申請人須辦妥監視查驗檢驗登記，填具申請書並檢附本局認可驗證機構之品質管理系統登錄證書及基本檢驗設備明細表向檢驗機關申請管理系統監視查驗。

(2)申請人須備置之基本檢驗設備包括高壓蒸煮鍋、勒沙特列亞比重瓶、恆溫恆濕養生箱、氣透儀、費開氏儀器、抗壓試驗機（25噸以上）、流動性台及流動性模、蒙孚爐（高溫爐；可達1200°C以上且可高溫連續操作者）。

(二) 商品檢驗標識規定：

1.水泥商品應於最小單位包裝上標示商品檢驗標識。但採散裝者可免標示商品檢驗標識。

2.檢驗方式採監視查驗，於報驗申請書上填具產品批號或製造日期且最小包裝上標印有產品批號或製造日期者，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「M」及監視查驗驗證登記號碼所組成。

3.取得管理系統監視查驗之生產廠場，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「Q」及監視查驗檢驗登記號碼所組成。

(三) 查驗方式規定：

1.監視查驗：

(1)採逐批查驗方式執行查驗。報驗義務人報驗同產地、同廠場或廠牌、同型式之產品經連續三批實施逐批查驗皆符合規定者，改採每二批隨機抽驗一批之抽批查驗方式檢驗。經抽批查驗未符合規定者，恢復逐批查驗。

(2)經檢驗合格之散裝水泥分包成袋裝應申請重行報驗，報驗時檢附有散裝水泥出廠或輸入查驗證明及出貨證明者，採書面核放，必要時得現場查核包裝、外觀及標示等項目或取樣檢驗，經連續十批未查核或取樣者，下一批次應查核或取樣。

2.管理系統監視查驗：

(1)內銷出廠商品：自行檢驗符合後自行副署簽發查驗證明。

(2)輸入商品：自行檢驗符合後，檢附生產廠場之管理系統監視查驗登記證明影本及其檢驗紀錄正本經本局審查符合後簽發查驗證明。

(3)管理系統監視查驗生產廠場，應於其檢驗紀錄增加水淬高爐爐渣（簡稱爐渣）、飛灰、矽質材料及石灰石等四項添加物含量欄位，覈實填列，本局並得隨時查核或取樣檢驗。

(四) 樣品寄送及添加物含量確認原則：

- 1.進口商品（含監視查驗及監視結果不合格後續逐批查驗案）：由檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份由檢驗機關執行化學成分及添加物含量試驗（爐渣含量僅執行水泥原試樣硫化物硫之定量），一份寄送本局水泥專業實驗室（臺中或花蓮分局）執行物理性質試驗，一份寄送本局爐渣確認專業實驗室（花蓮分局）。
- 2.國內商品（含管理系統監視查驗生產廠場、國內生產廠場及監視結果不合格後續逐批查驗案）：檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份檢驗機關留存以備複驗用，一份寄送水泥專業實驗室執行物理性質、化學成分及添加物含量檢驗（爐渣含量僅執行水泥原試樣硫化物硫之定量）試驗，一份寄送爐渣確認專業實驗室。
- 3.添加物含量依CNS 12459執行飛灰、矽質材料及石灰石含量檢測，及依該標準第7.3節進行水泥原試樣硫化物硫之定量，並以一比一百的比例作為爐渣推估量，結果石灰石添加量不應高過水泥質量之百分之五；爐渣推估量、飛灰及矽質材料合計不應超過水泥質量之百分之五。但爐渣推估量、飛灰及矽質材料三項含量合計高於百分之五者，屬添加物含量有疑慮之產品。
- 4.依前目執行試驗後認定屬添加物含量有疑慮之產品，由檢驗機關或水泥專業實驗室通知爐渣確認專業實驗室進行確認，並通知報驗義務人另需檢驗六個工作天，同時辦理「專業實驗室管理系統」檢驗案件展延事宜。
- 5.爐渣確認專業實驗室應於接獲電話通知六個工作天內將檢驗結果回復檢驗機關。

(五) 檢驗時限：除檢驗項目含七天齡期強度為樣品送達後八個工作天外，其餘為樣品送達後六個工作天。但屬前款第三目添加物含量有疑慮之產品，需進行爐渣含量確認，檢驗時限另延長六個工作天。

## 應施檢驗水泥商品檢驗作業程序修正總說明

應施檢驗水泥商品檢驗作業程序（以下簡稱本作業程序）於九十九年十月十一日訂定發布，歷經三次修正，最近一次於一百十一年五月二十六日修正。配合應施檢驗水泥商品檢驗標準版次變更，經濟部標準檢驗局於一百十二年一月六日公告修正應施檢驗水泥商品之相關檢驗規定，為順利推動水泥商品檢驗業務，爰修正本作業程序，修正要點如下：

- 一、修正水泥商品相關檢驗項目，以符合檢驗標準之要求。（修正規定第四點）
- 二、配合修正之檢驗項目，修正檢驗時限。（修正規定第五點）

## 應施檢驗水泥商品檢驗作業程序 修正對照表

修正規定	現行規定	說明
一、 <u>經濟部標準檢驗局(以下簡稱本局)</u> 為辦理應施檢驗水泥商品檢驗業務，特訂定本作業程序。	一、為辦理應施檢驗水泥商品檢驗業務，特訂定本作業程序。	酌作文字修正。
二、檢驗產品別：輸入及內銷出廠卜特蘭水泥及水硬性混合水泥產品。	二、檢驗產品別：輸入及內銷出廠卜特蘭水泥及水硬性混合水泥產品。	本點未修正。
三、檢驗方式：監視查驗並實施管理系統監視查驗。	三、檢驗方式：監視查驗並實施管理系統監視查驗。	本點未修正。
<p>四、檢驗標準及檢驗項目：</p> <p>(一)卜特蘭水泥：依據CNS 61檢驗，檢驗項目如下：</p> <p>1. 所有化學成分及物理性質項目，其中物理性質抗壓強度除IV型別檢驗<u>七天齡期外，其餘型別檢驗三天齡期。</u></p> <p>2. 添加物含量：添加於卜特蘭水泥之石灰石及製程用添加劑之含量。</p> <p>(二)水硬性混合水泥：依據CNS 15286檢驗，檢驗項目如下：</p> <p>1. 所有化學成分規定。</p> <p>2. 物理性質：</p> <p>(1)熱壓膨脹與熱壓收縮。</p>	<p>四、檢驗標準及檢驗項目：</p> <p>(一)卜特蘭水泥：依據CNS 61檢驗，檢驗項目如下：</p> <p>1. 所有化學成分及物理性質項目，其中物理性質抗壓強度檢驗三天齡期強度。</p> <p>2. 添加物含量：添加於卜特蘭水泥之石灰石及製程用添加劑之含量。</p> <p>(二)水硬性混合水泥：依據CNS 15286檢驗，檢驗項目如下：</p> <p>1. 所有化學成分規定。</p> <p>2. 物理性質：</p> <p>(1)熱壓膨脹與熱壓收縮。</p>	<p>一、因卜特蘭水泥檢驗標準CNS 61(一百十年七月三十日版)，IV型水泥物理性質「強度，各試驗齡期強度」，最低齡期為七天，爰修正第一款第一目。</p> <p>二、依據本局一百十二年一月六日公告修正「應施檢驗水泥商品之相關檢驗規定」，水硬性混合水泥修正後檢驗標準CNS 15286(一百十一年版)，將物理性質之「凝結時間」修正為「初凝時間」，爰修正第二款第二目之二檢驗項目名稱，另配合標準刪除</p>

<p>(2)初凝時間。</p> <p>(3)水泥砂漿空氣含量。</p> <p>(4)除IS (≥70) 與IT (S≥70) 檢驗七天齡期抗壓強度外，其餘水泥型別檢驗三天齡期抗壓強度。</p> <p>(三)本局得另訂監視計畫監視其他齡期抗壓強度或檢驗標準任選規定之項目。</p>	<p>(2)凝結時間。</p> <p>(3)水泥砂漿空氣含量。</p> <p>(4)三天齡期抗壓強度【不含IS(≥70)與IP(LH)】。</p> <p>(三)經濟部標準檢驗局(以下簡稱本局)得另訂監視計畫監視其他齡期抗壓強度或檢驗標準任選規定之項目。</p>	<p>「IP(LH)型」一詞，及針對水泥型別「IS(S≥70)型」與「IT(S≥70)型」者之物理規定「抗壓強度」，係規範檢驗七天以上齡期強度，爰修正第二款第二目之四。</p> <p>三、配合第一點增訂簡稱，第三款酌作文字修正。</p>
<p>五、監視查驗(含管理系統監視查驗)相關規定：</p> <p>(一)申請規定：</p> <p>1. 監視查驗：報驗義務人於商品輸入或內銷出廠前檢具報驗申請書向本局或其所屬轄區分局(以下簡稱檢驗機關)申請報驗。</p> <p>2. 管理系統監視查驗：</p> <p>(1)申請人須辦妥監視查驗檢驗登記，填具申請書並檢附本局認可驗證機構之品質管理系統登錄證書及基本檢驗設備明細表向檢驗機關申請管理系統監視查驗。</p> <p>(2)申請人須備置之基本檢驗設備包括高壓蒸煮鍋、勒沙特列亞比重瓶、恆溫恆濕養生</p>	<p>五、監視查驗(含管理系統監視查驗)相關規定：</p> <p>(一)申請規定：</p> <p>1. 監視查驗：報驗義務人於商品輸入或內銷出廠前檢具報驗申請書向其所屬轄區分局(以下簡稱檢驗機關)申請報驗。</p> <p>2. 管理系統監視查驗：</p> <p>(1)申請人須辦妥監視查驗檢驗登記，填具申請書並檢附本局認可驗證機構之品質管理系統登錄證書及基本檢驗設備明細表向檢驗機關申請管理系統監視查驗。</p> <p>(2)申請人須備置之基本檢驗設備包括高壓蒸煮鍋、勒沙特列亞比重瓶、恆溫恆濕養生</p>	<p>一、參照第二款第三目，修正第二款第二目之識別號碼規定，以利報驗義務人自印商品檢驗標識。</p> <p>二、因應前點第一款及第二款，修正相關水泥型別之物理性質抗壓強度為七天齡期，爰修正第五款檢驗時限。</p>

箱、氣透儀、費開氏儀器、抗壓試驗機（25噸以上）、流動性台及流動性模、蒙孚爐（高溫爐；可達1200°C以上且可高溫連續操作者）。

(二)商品檢驗標識規定：

1. 水泥商品應於最小單位包裝上標示商品檢驗標識。但採散裝者可免標示商品檢驗標識
2. 檢驗方式採監視查驗，於報驗申請書上填具產品批號或製造日期且最小包裝上標印有產品批號或製造日期者，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「M」及監視查驗證登記號碼所組成。
3. 取得管理系統監視查驗之生產廠場，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「Q」及監視查驗檢驗登記號碼所組成。

(三)查驗方式規定：

1. 監視查驗：
  - (1)採逐批查驗方式執行查驗。報驗義務人報驗同產地、同廠場或廠牌、同型式之產品經連續三批實施逐批

箱、氣透儀、費開氏儀器、抗壓試驗機（25噸以上）、流動性台及流動性模、蒙孚爐（高溫爐；可達1200°C以上且可高溫連續操作者）。

(二)商品檢驗標識規定：

1. 水泥商品應於最小單位包裝上標示商品檢驗標識。但採散裝者可免標示商品檢驗標識。
2. 檢驗方式採監視查驗，於報驗申請書上填具產品批號或製造日期且最小包裝上標印有產品批號或製造日期者，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「M」及指定代碼所組成。
3. 取得管理系統監視查驗之生產廠場，得由報驗義務人自印商品檢驗標識，識別號碼由字軌「Q」及監視查驗檢驗登記號碼所組成。

(三)查驗方式規定：

1. 監視查驗：
  - (1)採逐批查驗方式執行查驗。報驗義務人報驗同產地、同廠場或廠牌、同型式之產品經連續三批實施逐批



查驗皆符合規定者，改採每二批隨機抽驗一批之抽批查驗方式檢驗。經抽批查驗未符合規定者，恢復逐批查驗。

- (2)經檢驗合格之散裝水泥分包成袋裝應申請重行報驗，報驗時檢附有散裝水泥出廠或輸入查驗證明及出貨證明者，採書面核放，必要時得現場查核包裝、外觀及標示等項目或取樣檢驗，經連續十批未查核或取樣者，下一批次應查核或取樣。

2. 管理系統監視查驗：

- (1)內銷出廠商品：自行檢驗符合後自行副署簽發查驗證明。
- (2)輸入商品：自行檢驗符合後，檢附生產廠場之管理系統監視查驗登記證明影本及其檢驗紀錄正本經本局審查符合後簽發查驗證明。
- (3)管理系統監視查驗生產廠場，應於其檢驗紀錄增加水淬高爐爐渣（簡稱爐渣）、飛灰、矽質材料及石灰

查驗皆符合規定者，改採每二批隨機抽驗一批之抽批查驗方式檢驗。經抽批查驗未符合規定者，恢復逐批查驗。

- (2)經檢驗合格之散裝水泥分包成袋裝應申請重行報驗，報驗時檢附有散裝水泥出廠或輸入查驗證明及出貨證明者，採書面核放，必要時得現場查核包裝、外觀及標示等項目或取樣檢驗，經連續十批未查核或取樣者，下一批次應查核或取樣。

2. 管理系統監視查驗：

- (1)內銷出廠商品：自行檢驗符合後自行副署簽發查驗證明。
- (2)輸入商品：自行檢驗符合後，檢附生產廠場之管理系統監視查驗登記證明影本及其檢驗紀錄正本經本局審查符合後簽發查驗證明。
- (3)管理系統監視查驗生產廠場，應於其檢驗紀錄增加水淬高爐爐渣（簡稱爐渣）、飛灰、矽質材料及石灰

石等四項添加物含量欄位，覈實填列，本局並得隨時查核或取樣檢驗。

(四)樣品寄送及添加物含量確認原則：

1. 進口商品(含監視查驗及監視結果不合格後續逐批查驗案)：由檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份由檢驗機關執行化學成分及添加物含量試驗(爐渣含量僅執行水泥原試樣硫化物硫之定量)，一份寄送本局水泥專業實驗室(臺中或花蓮分局)執行物理性質試驗，一份寄送本局爐渣確認專業實驗室(花蓮分局)。

2. 國內商品(含管理系統監視查驗生產廠場、國內生產廠場及監視結果不合格後續逐批查驗案)：檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份檢驗機關留存以備複驗用，一份寄送水泥專業實驗室執行物理性質、化學成分及添加物含量檢驗(爐渣含量僅執行水泥原試樣硫

石等四項添加物含量欄位，覈實填列，本局並得隨時查核或取樣檢驗。

(四)樣品寄送及添加物含量確認原則：

1. 進口商品(含監視查驗及監視結果不合格後續逐批查驗案)：由檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份由檢驗機關執行化學成分及添加物含量試驗(爐渣含量僅執行水泥原試樣硫化物硫之定量)，一份寄送本局水泥專業實驗室(臺中或花蓮分局)執行物理性質試驗，一份寄送本局爐渣確認專業實驗室(花蓮分局)。

2. 國內商品(含管理系統監視查驗生產廠場、國內生產廠場及監視結果不合格後續逐批查驗案)：檢驗機關取樣後，將樣品混合並分三份，一份檢驗機關留存以備複驗用，一份寄送水泥專業實驗室執行物理性質、化學成分及添加物含量檢驗(爐渣含量僅執行水泥原試樣硫

化物硫之定量) 試驗，一份寄送爐渣確認專業實驗室。

3. 添加物含量依 CNS 12459 執行飛灰、矽質材料及石灰石含量檢測，及依該標準第 7.3 節進行水泥原試樣硫化物硫之定量，並以一比一百的比例作為爐渣推估量，結果石灰石添加量不應高過水泥質量之百分之五；爐渣推估量、飛灰及矽質材料合計不應超過水泥質量之百分之五。但爐渣推估量、飛灰及矽質材料三項含量合計高於百分之五者，屬添加物含量有疑慮之產品。

4. 依前目執行試驗後認定屬添加物含量有疑慮之產品，由檢驗機關或水泥專業實驗室通知爐渣確認專業實驗室進行確認，並通知報驗義務人另需檢驗六個工作天，同時辦理「專業實驗室管理系統」檢驗案件展延事宜。

5. 爐渣確認專業實驗室應於接獲電話通知六個工作天內將檢驗結果回復檢驗機關。

化物硫之定量) 試驗，一份寄送爐渣確認專業實驗室。

3. 添加物含量依 CNS 12459 執行飛灰、矽質材料及石灰石含量檢測，及依該標準第 7.3 節進行水泥原試樣硫化物硫之定量，並以一比一百的比例作為爐渣推估量，結果石灰石添加量不應高過水泥質量之百分之五；爐渣推估量、飛灰及矽質材料合計不應超過水泥質量之百分之五。但爐渣推估量、飛灰及矽質材料三項含量合計高於百分之五者，屬添加物含量有疑慮之產品。

4. 依前目執行試驗後認定屬添加物含量有疑慮之產品，由檢驗機關或水泥專業實驗室通知爐渣確認專業實驗室進行確認，並通知報驗義務人另需檢驗六個工作天，同時辦理「專業實驗室管理系統」檢驗案件展延事宜。

5. 爐渣確認專業實驗室應於接獲電話通知六個工作天內將檢驗結果回復檢驗機關。

<p>(五)檢驗時限：<u>除檢驗項目含七天齡期強度為樣品送達後八個工作天外，其餘為樣品送達後六個工作天。但屬前款第三目添加物含量有疑慮之產品，需進行爐渣含量確認，檢驗時限另延長六個工作天。</u></p>	<p>(五)檢驗時限：樣品送達後六個工作天。但屬前款第三目添加物含量有疑慮之產品，需進行爐渣含量確認，檢驗時限另延長六個工作天。</p>	
---	--	--