## 2020 年進口貨品威脅調查報告

## 摘要

為了持續追蹤國內各項市場的進口威脅來源、威脅態樣以及威脅程度,本會每年都會針對各國進口低價貨品對我產業之威脅情形進行調查,以充分掌握特定市場之狀況,此外,也會彙整相關意見,提出當年度之「各國進口貨品威脅狀況調查報告」,敦促政府各相關單位關注進口動態,協助業者排除可能的進口威脅,期許市場管理與產業發展之政策更能符合現況。

本年度的各國貨品進口威脅狀況調查方式,與往年一樣,除針對本會所屬會員公會寄發,由公會函轉其會員廠商進行填答外,並寄予曾經參加本會舉辦之進口威脅研討會及曾表示受進口貨品威脅的業者,截至今年3月31日止,共計回收問卷111份,較去年的100份,增加11份;其中,表示有受進口貨品威脅的問卷,則有87份,較去年的92份,減少5份。

若依CCC Code 編列之產品項目統計,今年表示遭受進口貨品之威脅的產品項目,扣除重複的,計有316項,較去年的150項產品,增加了一倍多,其中單是第72章的鋼鐵相關產品就占了近一半,計有154項產品,需相關單位多予關注。其次為第69章的陶瓷產品占18.7%,第3是第76章的鋁及其製品,占4.4%。由於本調查問卷之調查方式未強制要求所有收到問卷的業者都要填答,故本調查報告僅能代表部分廠商之意見,無法全面掌握國內受進口威脅之狀況,合先敘明。

在87份表示受到進口貨品威脅的問卷中,威脅來源國或地區共有9個,與去年的18個相比,集中許多;主要仍為中國大陸,計有52份,占60.0%,與去年的46.7%,高出13.3個百分比,其次依序為韓國、日本、越南、印度、泰國、印尼、美國和歐洲(主要為義大利、西班牙)。

若以受威脅產品項目比對進口來源國觀察,來自中國大陸貨品進口威脅的產品項目雖然仍占第1,但與第2、第3的韓國、日本相差不大,計有156項,占總產品項目316項的49.4%,較去年的70.7%,減少21.3個百分比,而排列第2的韓國,威脅的產品項目有151項,占總產品項目的47.8%,第3名是日本,威脅的產品項目有131項,占41.5%,第4名是印度,占39.2%;前4名受威脅的主要都是鋼鐵產品。其餘依序為越南、印尼、泰國、美國和歐洲(主要為義大利、西班牙),分別有11至2項產品對我廠商造成威脅。。

經統計結果,業者認為對其最有幫助的措施是「課徵反傾銷稅」,有32.1%, 其次是「實施進口救濟(防衛)措施」,有29.9%,其他依序是「逐批加強檢驗」 有10.9%、「嚴查高價低報」10.1%、「海關加強查驗產地標示」6.7%、「加強海 運緝私」6.0%、「其他」3.0%、「設置預警系統監視」1.3%。

# 2020年進口貨品威脅調查報告

# 目錄

摘要		. Ì
第一章	前言	. 1
第二章	2019 年國際經貿形勢與我進口概況	. 3
第一節	2019 年國際經貿形勢概述	. 3
第二節	台灣進口概況與管理機制	. 7
第三章	2019 年進口威脅問卷調查結果	12
第一節	問卷調查對象及回收情形	12
第二節	主要威脅來源國與產品項目比對分析	13
第三節	受進口產品威脅程度分析	15
第四節	各國貨品輸入方式及威脅分析	16
第五節	業者認為採取何種措施對其最有幫助分析	23
第六節	受威脅產品是否為美中貿易戰加稅產品	25
第四章	結論與建議	27
附錄一 進口	威脅產品項目與來源國	28
附錄二 連續	一年以上受大陸產品威脅之項目	49
附錄三 受進	口貨品威脅市價、產銷、獲利與存貨都同時達 20%以上產業項目	
		51

## 第一章 前言

在美中貿易衝突期間,各國已擔心世界工廠的中國大陸,其產品會因為美國實施一連串進口限制,讓產品找不到出路,而竄流至世界各國,擠壓其國內企業的經營,紛紛效法美國,實施了緊急進口限制和反傾銷稅等措施,譬如印度在2019年5月美國決定調升中國大陸產品之進口關稅後,其鋼鐵業者擔心中國大陸生產過剩之鋼鐵產品會繞道越南及柬埔寨等第三國進入印度,因此要求政府將防衛措施稅提高至25%以保護國內產業發展,甚至因憂中國貨的傾銷,而退出RCEP。而近幾個月來,中國大陸因新冠肺炎疫情影響,致工廠及建築工地延遲復工,物流行業部分陷入停滯,造成鋼材庫存量增加,對此日商也擔憂占全球鋼鐵產量一半以上的中國鋼材庫存量若持續膨脹,恐將過剩的鋼材以低價出口銷售,對日商的經營造成不良影響。而從本會今年度進行之調查結果、鋼鐵產業受進口貨品威脅情形明顯增加情形來看,他國之擔憂並非過慮。

另外 WTO 防衛委員會於 2019 年 11 月 18 日舉行該年度最後一次的委員會議時公布,會員採取防衛措施的通知已高達 45 件;是自前次 4 月份委員會公布有30 件通知以來,至 11 月份已增加至 45 件; WTO 貿易官員指出,各會員使用防衛措施的次數已創歷年新高。由此可知,各國的擔憂以及採取相對應之措施,並非無的放矢。

為了了解在貿易保護主義興起,部分國家為保護其國內市場築起的關稅高牆,或為維持其國際市場的競爭力而實施的刺激出口鼓勵措施,可能為我國內產業帶來什麼樣的不公平競爭與新的進口威脅。中華民國全國工業總會(下稱「本會」)特於3月間進行「2020年進口貨品威脅調查」。

本(2020)年度調查的對象,和去年一樣,除針對本會所屬之各會員公會、各縣市工業會寄發,再由公會及工業會函轉其會員廠商進行填報外,亦寄發予曾經參加本會舉辦之進口貨品威脅研討會及曾表示受進口貨品威脅的業者。問卷內產品之分類方式,係依據「中華民國輸出入貨品分類號列」(The Standard Classification of Commodities of the Republic of China, CCC)各章項下之11位碼產品為主。

截至今年3月31日止,共計回收問卷111份,較去年的100份,增加11份;其中,表示有受進口貨品威脅的問卷,則有87份,較去年的92份,減少5份。若依CCC Code 編列之產品項目統計,今年表示遭受進口貨品之威脅的產品項目,扣除重複的,計有316項,較去年的150項產品,增加了一倍多,其中主要為第72章的鋼鐵相關產品,占了近一半,計有154項產品,需相關單位多予關注。本調查問卷之調查方式雖然並未強制要求所有業者填答,難以全面性的說明整體產業所面臨的情形,但至少能反映特定產業之廠商所受損害的現況。

## 第二章 2019 年國際經貿形勢與我進口概況

### 第一節 2019 年國際經貿形勢概述

2019年國際經濟情勢,受到美中貿易紛爭未歇、地緣政治風險升溫及新興市場經濟表現不振影響,全球經濟成長動力弱化,國際原物料價格普遍走緩,加上比較基期偏高,使得 2019 年主要國家外貿數據疲弱、廠商投資及營運多趨向保守,製造業表現不佳。

就各主要經濟體來看,美國2019年經濟成長2.5%,雖低於2018年的2.9%,但與2009年中以來的平均擴張速度相當,主要反映財政刺激效果遞減、美中貿易戰升溫不利製造業及投資活動、聯準會三度預防性降息以抵銷負面衝擊等因素的影響。各項經濟數據中,以勞動市場及民間消費的表現最為亮眼,例如失業率,2019年12月降至1969年以來最低的3.5%,已處於聯準會估計的3.5~4.5%自然失業率下限。相形之下,製造業及企業投資則表現疲弱,為美中貿易戰升溫的受害者。由於目前已有3,700億美元的中國進口品被加徵關稅,約占所有中國進口品的四分之三,從而使製造業的全球供應鏈受到影響。此外,美國貿易政策的不確定性則讓企業投資延遲。另,油價由升轉跌,使油井探勘活動萎縮也是原因之一。美中貿易戰雖使對中貿易赤字從2018年破紀錄的4,195億美元縮小17.6%至3,456億美元,但被轉單至其他國家的效應抵消大半,例如對墨西哥及歐盟的貨品貿易赤字即皆創歷史新高,來自越南的進口品亦顯著增加。

在歐洲經濟方面,以歐盟而言,其經濟規模在 2019 年達 18.3 兆美元,占全世界 GDP 總和的 21.13%。2019 年歐洲經濟的表現可視為延續 2018 年的成長走緩態勢,主要拉抬經濟成長的引擎,包括民間消費、固定投資、商品及勞務出口等都缺乏有效力道。大部分的歐洲國家為因應經濟景氣低迷,皆於 2019 年執行擴張性的財政政策。歐洲最大的經濟體、經濟規模約占歐元區 30%的德國,雖然在 2019 年的失業率屬於歐洲最低,且全年度通貨膨脹率平均維持在 1.49%左右,但是 2019 年的經濟成長相當低迷,除了因為美中貿易戰導致國際需求減緩,衝擊德國出口之外,歐洲本身的問題也讓德國的工業生產指數持續下滑。而歐洲經濟另一主要逆流則為英國脫歐談判的一波三折;2019 年英國經濟成長率為 1.24%,全年度的平均通膨為 1.81%,未來如果市場進一步對英國經濟缺乏信心,致英鎊持續走貶,恐將造成英國通膨增溫。

在日本方面,2019 年日本經濟成長率初值為 0.7%,然而上年度的經濟成長率下修,故近兩年的平均成長率只有 0.5%,落後多數已開發國家,顯見 2013 年起實施的安倍經濟學成效不如預期,主要是人口少子高齡化等結構性因素使經濟成長面臨瓶頸,並持續推升政府負債水準,導致消費稅無可避免地調升。再者,2019 年受到全球景氣趨緩、貿易摩擦等逆風因素,使得日本出口轉呈負成長、淨出口貢獻經濟成長-0.2 個百分點。雖然內需貢獻經濟成長達 0.9 個百分點,但主要是政府為了提振景氣動能而擴張財政支出所致,私部門則只貢獻經濟成長

0.4個百分點,其中投資表現遜於上年度,反映政經情勢面臨諸多下行風險,從 而削弱商業信心。

至於中國大陸方面,受到美中貿易衝突、政府對非銀行金融機構監管以抑制債務風險,加上勞動力增長減緩等結構性因素所致,2019年經濟成長延續上年以來的放緩之勢,全年經濟成長為 6.1%,較 2018年少 0.5百分點。其中,民間消費、資本形成對經濟成長的貢獻皆下降 0.9個百分點至 3.5、1.9個百分點,前者反映就業市場動能減弱、通膨上揚削弱購買力以及消費信貸減緩的影響;後者主要受製造業投資減弱所拖累,反映美中貿易戰使區域供應鏈移轉的影響。貿易方面,由於內需減弱幅度較外需為大,使淨出口對經濟成長轉呈正貢獻 0.7個百分點,為主要支撐因素。

整體而言,2019年全球主要經濟體經濟成長率都較2018年呈現下滑趨勢。 (詳見【表一】)

2018 2019 2020 全球 3. 7 2.9 -3.0(3.3)美國 2.5 2.9 -5.9(2.0)歐元區 1.8 1.2 -7.5(1.3)日本 0.9 0.7 -5.2(0.7)中國大陸 6.6 6. 1 1.2(6.0)

【表一】2018-2019 全球主要經濟體經濟成長率估計值及 2020 預測值

資料來源 IMF 2020.4 (括弧內為 2020.1 預測值)

據WTO統計,2019年各國出口總值幾乎都是負成長;而中國大陸在2019年的出口總值仍占世界第一,為2.4兆美元,占比較去年的12.8增加0.4,為13.2,其次為美國,出口1.6兆美元、占比8.7%;第三為德國,出口1.4兆美元、占比7.9%;之後依序為荷蘭3.8%、日本3.7%、法國3.0%。我國出口則為3,310億美元,占比1.8%,較2018年前進1名,來到第17名,至於進口部分,與2018年一樣,排名第17名。(詳見【表二】、【表三】)

展望 2020 年,根據 IMF4 月中旬發布的報告預料,2020 年全球經濟成長率將萎縮 3%;其主席喬治艾娃 5 月 18 日更表示,全球要從疫情衝擊中完全恢復,比最初預期的時間還要長,甚至認為到 2021 年也只會局部復甦。

另就全球貿易方面來看,根據世界貿易組織(WTO)4月8日發布的最新報告中指出,受到新冠肺炎疫情大流行對經濟衝擊的拖累,今年全球貿易可能崩盤,甚至是二戰以來最嚴重;樂觀情況下,今年全球商品貿易量將縮減13%,全球GDP萎縮2.5%;悲觀情況下,今年全球商品貿易量恐崩跌32%,全球GDP萎縮8.8%。報告指出,今年幾乎全球所有地區貿易量都會出現2位數下滑,又以北美、亞洲地區最嚴重,電子、汽車等價值鏈較複雜的產業衝擊最大。

【表二】2019年世界貨品貿易前30大出口國

單位:10億美元、%

排名	國別	出口金額	占世界比重	年成長率
1	中國大陸	2, 499	13. 2	0
2	美國	1,646	8. 7	-1
3	德國	1, 489	7. 9	-5
4	荷蘭	709	3.8	-2
5	日本	706	3. 7	-4
6	法國	570	3.0	-2
7	韓國	542	2.9	-10
8	香港	535	2.8	-6
9	義大利	533	2.8	-3
10	英國	469	2.5	-4
11	墨西哥	461	2.4	2
12	加拿大	447	2.4	-1
13	比利時	445	2.4	-5
14	俄羅斯	419	2.2	-5
15	新加坡	391	2.1	-5
16	西班牙	334	1.8	-4
17	台灣	331	1.8	-2
18	印度	324	1.7	0
19	瑞士	314	1.7	1
20	阿拉伯聯合大公國	280	1.5	-12
21	澳洲	272	1.4	6
22	沙烏地阿拉伯	269	1.4	-9
23	越南	264	1.4	8
24	波蘭	264	1.4	0
25	泰國	246	1.3	-3
26	馬來西亞	238	1.3	-4
27	巴西	223	1.2	-7
28	捷克	199	1.1	-2
29	土耳其	181	1.0	2
30	奥地利	179	0.9	-3
	合計*	15, 775	83. 5	-
	全球總額*	18, 886	100.0	-3

資料來源:https://www.wto.org/english/news\_e/pres20\_e/pr855\_e.htm

\*表 Includes significant re-exports or imports for re-export

## 【表三】2019年世界貨品貿易前30大進口國

單位:10億美元、%

1	美國	2, 568	13. 4	-2
2	中國大陸	2,077	10.8	-3
3	德國	1, 234	6.4	-4
4	日本	721	3. 7	-4
5	英國	692	3.6	3
6	法國	651	3.4	-3
7	荷蘭	636	3. 3	-1
8	香港	578	3.0	-8
9	韓國	503	2.6	-6
10	印度	484	2.5	-6
11	義大利	474	2.5	-6
12	墨西哥	467	2.4	-2
13	加拿大	464	2.4	-1
14	比利時	426	2.2	-6
15	西班牙	372	1.9	-5
16	新加坡	359	1.9	-3
17	台灣	287	1.5	0
18	瑞士	277	1.4	-1
19	波蘭	262	1.4	-3
20	阿拉伯聯合大公國	262	1.4	0
21	俄羅斯	254	1.3	2
22	越南	254	1.3	7
23	泰國	237	1.2	-5
24	澳洲	222	1.2	-6
25	土耳其	210	1.1	-9
26	馬來西亞	205	1.1	-6
27	奥地利	185	1.0	-5
28	巴西	184	1.0	-2
29	捷克	178	0.9	-3
30	印尼	171	0.9	-10
	合計	16, 047	82. 7	
	全球總額	19, 226	100.0	-3

資料來源: https://www.wto.org/english/news\_e/pres20\_e/pr855\_e.htm

<sup>\*</sup>表 Includes significant re-exports or imports for re-export

## 第二節 台灣進口概況與管理機制

## 一、台灣經濟形勢分析

自 2018 年下半年以來,受美中貿易戰擴大影響,廠商保守觀望、全球經濟需求疲弱,使得各主要國家出口表現多呈頹勢,台灣經濟也受到波及。不過,貿易戰帶來的訂單及生產基地移轉,讓台灣資通視聽產品在 2019 年出口呈現兩成以上成長,民間投資也有良好表現,使得整體經濟在 2019 年逐季走揚。

展望 2020 年台灣經濟景氣,各預測機構原認為受到貿易戰緩解、部分生產線轉移回台、5G 基礎建設加速、國際原物料價格續跌空間有限影響,台灣出口將有正面表現。其次,半導體廠商持續投資先進製程,加上受美中貿易衝擊的台商及在台加碼投資的廠商可以加速回台或在台投資,將使得台灣整體就業環境更加穩定,均有助於帶動內需,預期 2020 全年經濟成長幅度較 2019 年為高。孰料,就在大家準備迎接景氣紅燈時,新冠肺炎爆發、疫情迅速蔓延全球,各國股市紛紛反黑,美國股市更罕見的觸發熔斷機制,美國聯準會緊急宣布降息 2 碼,各經濟預測機構也紛紛下調全球經濟成長率預估值;截至 5 月中旬,國際貨幣基金(IMF)預估全球 2020 年經濟成長率為-3%,台灣的成長率,由原先預測的1.9%降至-4%。(詳見【表四】)

## 【表四】國內外機構對 2020 年台灣經濟成長率預測

單位:%

預測機構	2018 年	2019 年	2020 年
行政院主計總處	2.6	2. 6	1.5(2.7)
台灣經濟研究院	2.6	2.4	1.6(2.5)
中華經濟研究院	2.6	2. 5	1.0(2.4)
中央研究院	2.6	2.6	2.6(2.9)
台灣綜合研究院	2.6	3. 0	2.6(2.6)
IMF	2.7	2.0	-4.0(1.9)

資料來源:各預測機構 2020.4-5 (括弧內為 2020.1 預測值)

### 二、台灣進口概述

### (一)主要進口來源國家與地區

2019年我國第1大進口來源仍為中國大陸(含香港),進口金額為584.5億美元,占整體進口比重20.5%,進口金額較2018年增加5.9%;第2大進口來源為日本,進口金額為440.4億美元,占我整體進口比重15.4%,較2018年減少0.2%;第3大進口來源為美國,進口金額為348.3億美元,占整體進口比重12.2%,較2018年增加0.3%;其餘十大進口來源,自第4名起分別為韓國、馬來西亞、澳大利亞、德國、新加坡、荷蘭、沙烏地阿拉伯(詳見【表五】)。

## 【表五】2019年台灣主要進口國家與地區

單位:億美元、%

名次	國別	2019 進口金額	占總進口比(%)	成長率 (%)
1	中國大陸及香港	584. 5	20. 5	5. 9
2	日本	440.4	15. 4	-0.2
3	美國	348. 3	12. 2	0.3
4	韓國	177. 3	6. 2	-9.2
5	馬來西亞	103.8	3.6	12. 2
6	澳大利亞	100.6	3. 5	5.8
7	德國	94. 0	3. 3	-5.6
8	新加坡	79. 2	2.8	-5.8
9	荷蘭	78.8	2.8	103. 1
10	沙烏地阿拉伯	77.3	2. 7	-10.4
	進口總額	2, 857. 2	100.0	-0.2

資料來源:財政部關務署統計資料庫

依據海關統計,2019年我國十大主要進口產品類別(HS 2 位碼),與2018年大致相同,2019年我國第1大進口產品仍為第85章的電機與設備及其零件,進口金額為795.2億美元,較2018年增加5.6%,占整體進口比重27.8%;其次為第27章的礦物燃料、礦油及其蒸餾產品,進口金額443.4億美元,較2018年大幅減少13.6%,占整體進口比重15.5%;第3位是第84章核子反應器、鍋爐、機器及機械用具,進口金額421.7億美元,較2018年大幅增加25.7%,占整體進口比重14.8%。第4到第10名依序為第90章光學、照相、電影、計量、檢查、精密、內科或外科儀器及器具;第87章鐵道及電車道車輛以外之車輛及其零件與附件;第29章有機化學產品;第72章鋼鐵;第39章塑膠及其製品;第38章雜項化學產品;第74章銅及其製品。(詳見【表六】)

【表六】2019 年我國對全球主要進口貨物類別 (CCC CODE 2 位碼)

單位:億美元、%

排名	中文貨名	進口價值	百分比	與 2018 年增減比
1	第85章 電機與設備及其零件;錄音 機及聲音重放機;電視影像、聲音記錄 機及重放機;以及上述各物之零件及附 件	795. 2	27. 8	5. 6
2	第27章 礦物燃料、礦油及其蒸餾產 品;含瀝青物質;礦蠟	443. 4	15. 5	-13.6
3	第84章 核子反應器、鍋爐、機器及 機械用具;及其零件	421.7	14.8	25. 7
4	第90章 光學、照相、電影、計量、 檢查、精密、內科或外科儀器及器具; 上述物品之零件及附件	122. 9	4.3	5.8

5	第87章	鐵道及電車道車輛以外之車	89. 3	3. 1	2. 3
	輛及其零	件與附件	09. 0	J. 1	۷. ن
6	第 29 章	有機化學產品	86.5	3.0	-17.8
7	第72章	鋼鐵	79. 7	2.8	-16.8
8	第 39 章	塑膠及其製品	72.7	2.5	-5.0
9	第 38 章	雜項化學產品	58.8	2. 1	-10.6
10	第74章	銅及其製品	49.6	1.7	-11.6
		進口總額	2, 857. 2	100.0	-0.2

資料來源:財政部關務署統計資料庫

## (三)進口貨品管理機制與受管控項目統計

我國進口貨品之管理,係依據貿易法、貿易法施行細則及貨品輸入管理辦法之有關規定,採取原則准許,例外限制的方式進行。亦即原則上准許自由輸入,至於因國際條約、貿易協定或基於國防、治安、文化、衛生、環境與生態保護或政策需要而限制輸入者,採行負面列表制度,並編訂「限制輸入貨品表」及「海關協助查核輸入貨品表」,據以執行。

「限制輸入貨品表」又分為兩個部分,第一表為管制輸入貨品。列入此表之 貨品,非經經濟部國際貿易局(以下簡稱貿易局)專案核准發給輸入許可證,不 得輸入。第二表為有條件准許輸入貨品。列入此表之貨品均有其一定之核准條件, 進口人應依表內所載輸入規定(如檢附主管機關同意文件等),由貿易局或由受委 託簽證單位簽發輸入許可證後,始得輸入。

經統計,截至2020年3月24日,我國CCC Code所列產品項目共有12,134項,包括列入「限制輸入貨品表」中的126項和「自由輸入」的12,008項。列入「限制輸入貨品表」中、其中屬「管制輸入」須由貿易局專案核准發給輸入許可證始得進口之貨品有91項,占0.75%;「有條件准許輸入」貨品有35項,占0.29%。而「自由輸入」部分,其中有2,133項,占17.58%產品,列於「海關協助查核輸入貨品表」內,需於貨品通關時由海關協助查核,並依表列輸入規定辦理,海關始准免證通關放行。(詳見【表七】)。

【表七】我國進口規定統計表

表別		ccc 項數	百分比(%)
限制輸入貨品表	管制輸入貨品	91	0.75
	有條件准許輸入貨品	35	0.29
	小計	126	1.04
自由輸入(免除	海關協助查核輸出入貨品表	2, 133	17. 58
輸入許可證)	其他	9,875	81.38
	小計	12,008	98. 96
總計		12, 134	100.00

資料來源:經濟部國際貿易局

至於我國對中國大陸進口貨品之管理與限制方面,貿易局為更進一步簡化行

政手續,並方便各界了解大陸物品開放進口項目及其相關規定,自1998年4月1日起,將大陸物品進口管理,由農、工產品正負面兩表並列之方式,改依「中華民國進出口貨品分類表」辦理,另將有條件准許輸入之大陸物品以正面表列之方式編印「大陸物品有條件准許輸入項目、輸入管理規定彙總表」,持續朝擴大開放之方向辦理。根據經濟部統計,至今年3月止,經濟部公告開放大陸農、工產品進口項目,含農產品(第1章至第24章)1,770項,工業產品(第25章至第97章)7,986項,共計有9,756項,占全部貨品總數之80.40%;未開放項目有2,378項,占全部貨品總數之19.60%,含農產品994項,工業產品1,384項。(詳見【表八】)

【表八】我國開放大陸農、工產品進口項目統計表

貨品類別	項數	項數 開放項目			未開放項目		
		項數	占全部	占農/	項數	占全	占農/
			貨品%	工產品%		部貨	工產品
						品%	%
農產品 (第1-24	2, 764	1,770	14. 59	64. 04	994	8. 19	35. 96
章)							
工業產品 (第25-97	9, 370	7, 986	65. 82	85. 23	1, 384	11. 41	14. 77
章)							
總計	12, 134	9, 756	80.40		2, 378	19.60	

資料來源:經濟部國際貿易局

至於限制項目如何調整為開放項目,根據經濟部2003年之公告,係經由以下三種途徑進行檢討或建議:一、貨品主管機關每6個月定期檢討開放輸入大陸地區物品項目;二、由出進口廠商或工商團體填具「建議開放輸入大陸地區物品申請表」,並檢附相關資料,向貿易局貿易服務組提出開放進口之建議;三、其他政府機關依其主管業務立場,向貿易局提出建議。以上檢討或建議,若符合「台灣地區與大陸地區貿易許可辦法」中「不危害國家安全」、「對相關產業無重大不良影響」之條件,並經交由「開放大陸物品輸入審查會議」審查通過者,由經濟部核定後公告准許輸入。

2010年兩岸為消弭彼此間貿易和投資的障礙,簽訂ECFA (海峽兩岸經濟合作架構協議),針對貨品貿易早期收穫清單內之產品,於2011年1月1日起開始實施降稅,並分階段於三年間降至零關稅。至2013年,ECFA早期收穫計畫267項產品項全部降為零關稅。根據經濟部統計,2019年台灣自大陸進口ECFA早收計畫產品中,獲減免關稅約8,800萬美元,累計自2011年至2019年底約6.43億美元。(詳見【表九】之統計)

### 【表九】ECFA 降稅以來我國自中國大陸進口情形

單位:億美元;%

全部貨品	早期收穫貨品

時間/項	進口值	成長率	進口值	成長率	已核准適用優惠	減免關
目					關稅金額	稅金額
2011 年	440.95	21.62	50.54	27.95	10.36	0.23
2012 年	414.31	-6.04	48.92	-3. 21	14. 28	0.54
2013 年	433.45	4.62	49.77	1.74	15. 90	0.64
2014 年	492.54	13.63	54.51	_	19. 74	0.82
2015 年	452.66	-8.10	52.93	-2.90	23.00	0.84
2016 年	439.98	-2.80	47.48	-10.27	18. 15	0.76
2017 年	500.45	13.75	53.89	12.91	20. 20	0.81
2018 年	537.86	7.48	59.08	9.66	23. 40	0.91
2019 年	573.85	6.68	59.66	0.91	21.83	0.88
				累積減免	机關稅金額	6. 43

資料來源:《ECFA兩岸經濟合作架構協議》網站:http://www.ECFA.org.tw/

## 第三章 2019年進口威脅問卷調查結果

## 第一節 問卷調查對象及回收情形

本年度的各國貨品進口威脅狀況調查方式,與往年一樣,除針對本會所屬會員公會寄發,由公會函轉其會員廠商進行填答外,並寄予曾經參加本會舉辦之進口貨品威脅研討會及曾表示受進口貨品威脅的業者,截至今年3月31日止,共計回收問卷111份,較去年的100份,增加11份;其中,表示有受進口貨品威脅的問卷,則有87份,較去年的92份,減少5份。由於本調查問卷之調查方式未強制要求所有收到問卷的業者都要填答,故未受進口貨品威脅的業者回卷意願較低。

若依CCC Code 編列之產品項目統計,今年表示遭受進口貨品之威脅的產品項目,扣除重複的,計有316項(詳見附錄一),較去年的150項產品,增加了一倍多,其中單是第72章的鋼鐵相關產品就占了近一半,計有154項產品,需相關單位多予關注。其次為第69章的陶瓷產品占18.7%,第3是第76章的鋁及其製品,占4.4%(詳見【表十】)。

此外,有兩份回卷因資料填寫不完整、填答人未留聯絡資訊,無法列入統計,一是業者反應來自中國大陸、土耳其、烏克蘭、俄羅斯的鋼珠,以低價傾銷的方式威脅該公司產品;另一是變壓器檢測設備,業者表示台灣市場小,原物料購料成本高,無法與大陸量化產品競爭。

## 【表十】受各國貨品進口威脅之問卷回收率—依 CCC 章節

單位:%

名次	CCC 章別	章節名稱	項數	比例
1	第72章	鋼鐵	154	48. 7
2	第 69 章	陶瓷產品	59	18.7
3	第76章	鋁及其製品	14	4.4
4	第 68 章	石料、膠泥、水泥、石棉、雲母或類 似材料之製品	11	3. 5
5	第 29 章	有機化學產品	9	5. 3
6	第 52 章	棉花	8	2.9
7	第 39 章	塑膠及其製品	6	1.9
8	第 87 章	鐵道及電車道車輛以外之車輛及其零 件與附件	6	1.9
9	第 25 章	鹽;硫磺;泥土及石料;石膏料;石 灰及水泥	5	1.6
10	第70章	玻璃及玻璃器	5	1.6
11	第 84 章	核子反應器、鍋爐、機器及機械用 具;及其零件	5	1.6
12	其他章節		34	10.8
		總計	316	100.0

資料來源: 本報告整理

## 第二節 主要威脅來源國與產品項目比對分析

在87份表示受到進口貨品威脅的問卷中,威脅來源國或地區共有9個,與去年的18個相比,集中許多;主要仍為中國大陸,計有52份,占60.0%,與去年的46.7%,高出13.3個百分比,其次依序為韓國、日本、越南、印度、泰國、印尼、美國和歐洲(主要為義大利、西班牙)(詳見【表十一】)。

## 【表十一】受各國貨品進口威脅之問卷回收率-依威脅來源國

單位:%

名次	國別	份數	比例
1	中國大陸	52	60.0
2	韓國	10	14. 5
3	日本	7	8. 1
4	越南	5	5. 8
5	印度	4	4.6
6	泰國	3	3. 5
7	印尼	3	3. 5
8	美國	2	2. 3
9	歐洲(主要為義大	1	1.2
	利、西班牙)		
	總計	87	100.0

資料來源:本報告整理

若以受威脅產品項目比對進口來源國觀察(詳見附錄一),來自中國大陸貨品進口威脅的產品項目雖然仍占第1,但與第2、第3的韓國、日本相差不大,計有156項,占總產品項目316項的49.4%,較去年的70.7%,減少21.3個百分比,而排列第2的韓國,威脅的產品項目有151項,占總產品項目的47.8%,第3名是日本,威脅的產品項目有131項,占41.5%,第4名是印度,占39.2%;前4名受威脅的主要都是鋼鐵產品。其餘依序為越南、印尼、泰國、美國和歐洲(主要為義大利、西班牙),分別有11至2項產品對我廠商造成威脅。(詳見【表十二】)。

## 【表十二】受威脅產品項目比例-依威脅來源國

單位:%

名次	國別	產品項目	比例
1	中國大陸	156	49. 4
2	韓國	151	47.8
3	日本	131	41.5
4	印度	124	39. 2
5	越南	11	3. 5
6	印尼	8	2.5
7	泰國	5	1.6

# 8 美國、歐洲(主要 2 為義大利、西班 牙)

0.6

## 資料來源:本報告整理

在156項受中國大陸進口貨品威脅中,在去年的調查就曾被業者提出過的產品計有42項,占26.9%。分屬12個章節,依占比,主要為第72章的鋼鐵;第68章的石料、膠泥、水泥、石棉、雲母或類似材料之製品;第70章的玻璃及玻璃器。在上述的42項產品中,有13項是有條件輸入之MP1產品,有5項是不准輸入之MW0產品,包括:機器用磨石;其他供研、磨或製漿用磨石;手用磨利、拋光石;其他長方形(包括正方形) 鋁板及片,厚度超過0.2公厘者;其他鋁板及片,厚度超過0.2公厘者,需相關單位多予關注(詳見附錄二「連續一年以上受大陸產品威脅之項目」)。

在來自其他國家方面,在去年的調查中就有業者表示受到威脅的,有韓國的 其他合金鋼條及桿,熱軋、熱抽或擠製後未進一步加工者;醋酸乙烯共聚合物水 性分散液;鍍或塗錫之鐵或非合金鋼扁軋製品;鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合 之鐵或非合金鋼扁軋製品;其他鐵或非合金鋼條及桿;其他熱軋之鐵或非合金鋼 扁軋製品。越南有以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非合金鋼扁 軋製品;鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品;其他水泥熟料。印度有其他長方形 (包括正方形) 鋁板及片;其他鋁板及片;其他鋁合金長方形板及片。泰國有其 他煞車器、伺服煞車器之零件。

## 第三節 受進口產品威脅程度分析

為了解各項進口產品對國內廠商在產銷存方面受到的威脅與影響程度,問卷分別就「造成國內市價下降之程度」、「造成國內產銷下降之程度」、「造成國內存貨增加之程度」及「造成國內獲利下降之程度」四個不同影響層面,依「無影響」、「5%以下」、「5%—10%」、「10%—20%」以及「20%以上」五個影響程度,請填答者勾選。

經統計結果,業者認為其產品因各國貨品進口造成國內同類貨物「市價下降」達20%以上者有59.3%,「產銷下降」達20%以上者有62.0%,「存貨增加」達20%以上者有56.4%,「獲利下降」達20%以上者有59.9%(詳見【表十三】),平均都較去年調查結果嚴重許多;去年「市價下降」達20%以上者有34.5%,「產銷下降」達20%以上者有24.6%,「存貨增加」達20%以上者有17.1%,「獲利下降」達20%以上者有36.1%

## 【表十三】受進口貨品威脅造成市價、產銷、獲利與存貨的影響程度

單位:%

影響程度/產銷存	市價下降	產銷下降	存貨增加	獲利下降
20%以上	59. 3	62.0	56.4	59. 9
10% - 20%	35. 4	31.6	33. 7	33.0
5%-10%	4. 2	4.2	4.8	5. 0
5%以下	1.1	1.1	2. 1	0.9
無影響	0.0	0.2	1.1	0.0
未答	0.0	0.9	1.8	1.2

資料來源:本報告整理

若以產業類別來看,表示市價、產銷、獲利與存貨都同時達「20%以上」者, 占總回卷產品項數的55.0%,較去年的15.6%,大幅增加39.4個百分比,大多業者 感受的影響程度較以往強烈。而反映市價、產銷、獲利與存貨同時達「20%以上」 者,分屬14個不同CCC章節的產品類別,主要集中在第72章的鋼鐵和第69章的陶瓷 產品,分別占57.4%和31.0%。

再以國家別進行交互分析後,發現有7個國家的進口產品對我同類產品之市價、產銷、獲利與存貨的影響程度皆同時達到「20%以上」者,主要為印度,占49.2%,其次是韓國,占19.2%,第3是日本,占18.7%,而往年幾乎都排第1的中國大陸,今年退居第4,占11.5%。(詳見附錄三「受進口貨品威脅市價、產銷、獲利與存貨都同時達「20%以上」者產業項目」)

## 第四節 各國貨品輸入方式及威脅分析

有關貨品進口方式,本問卷簡單分成「循正當管道」、「走私」以及「自香港或其他地區轉口」三個選項、以複選方式供填答者填寫;經統計結果,有80.0%的產品循正當管道進口,也就是依我國貨品進口管理規定辦理通關作業後進入市場的管道,3.0%以走私方式來台,16.6%從香港或其他地區轉口來台。

在今年的調查結果中,只有來自中國大陸的產品被認為除循正當管道及從香港或其他地區轉口來台外,也以走私方式來台;而印度和泰國的產品則被認為除循正當管道進口外,還有從香港或其他地區轉口來台的;其他國家威脅產品的進口方式,則皆依我國貨品進口管理規定辦理通關作業後進入市場(詳見【表十四】)。

## 【表十四】威脅產品進口方式分析(依國家別)

單位:%

進口來源國家	循正當管道	走私	香港或 其他地區轉口
中國大陸	56. 3	10.4	32.0
日本	100.0		
印尼	100.0		
印度	76. 2		23.8
美國	100.0		
泰國	80.0		20.0
越南	100.0		
歐洲	100.0		
韓國	100.0		

資料來源:本報告整理 註:本題為複選。中國大陸部分有1.3%未答

若從各章節產品分析,發現業者表示受進口威脅的大都是循正當管道進口,但第38章的雜項化學產品、第40章的橡膠及其製品、第60章的針織品或鉤針織品、第63章的其他製成紡織品、第68章的石料、膠泥、水泥、石棉、雲母或類似材料之製品、第69章的陶瓷產品、第72章的鋼鐵、第76章的鋁及其製品,則還有自香港或其他地區轉口來台的;此外需特別注意的是以走私進口的產品,有第68章的石料、膠泥、水泥、石棉、雲母或類似材料之製品,和第69章的陶瓷產品,以及第84章的核子反應器、鍋爐、機器及機械用具;及其零件,需相關單位多予關注。(詳見【表十五】)

### 【表十五】威脅產品進口方式分析(依章節)

單位:%

章節	章節名稱	循正當管道	走私	香港或其他 地區轉口
第 25 章	鹽;硫磺;土及石料;塗牆 料,石灰及水泥	100.0		

第 29 章	有機化學產品	100.0		
第 32 章	鞣革或染色用萃取物;鞣酸 及其衍生物;染料、顏料及 其他著色料;漆類及凡立水;	100.0		
	油灰及其他灰泥;墨類			
第 35 章	蛋白狀物質;改質澱粉;膠; 酵素	100.0		
第 38 章	雜項化學產品	66. 7		33. 3
第39章	塑膠及其製品	100.0		
第 40 章	橡膠及其製品	75. 0		25.0
第 48 章	紙及紙板;紙漿、紙或紙板 之製品	100.0		
第 52 章	棉花	100.0		
第 54 章	人造纖維絲;人造紡織材料 之扁條及類似品	100.0		
第 55 章	人造纖維棉	100.0		
第 57 章	地毯及其他紡織材料覆地物	100.0		
第 59 章	浸漬、塗佈、被覆或黏合之 紡織物;工業用紡織物	100.0		
第60章	針織品或鉤針織品	50.0		50.0
第63章	其他製成紡織品;組合品; 舊衣著及舊紡織品;破布	37. 5		37. 5
第 68 章	石料、膠泥、水泥、石棉、雲 母或類似材料之製品	33. 3	33. 3	33. 3
第69章	陶瓷產品	66. 5	0.6	32.9
第70章	玻璃及玻璃器	100.0		
第72章	鋼鐵	99. 3		0.7
第73章	鋼鐵製品	100.0		
第74章	銅及其製品	100.0		
第76章	鋁及其製品	27. 8		72. 2
第84章	核子反應器、鍋爐、機器及 機械用具;及其零件	62. 5	37. 5	
第85章	電機與設備及其零件;錄音 機及聲音重放機;電視影像、 聲音記錄機及重放機;以及 上述各物之零件及附件	100.0		
第 86 章	鐵道或電車道機車、車輛及 其零件;鐵道或電車道軌道 固定設備及配件與零件;各 種機械式(包括電動機械) 交通信號設備	100.0		
第87章	鐵路及電車道車輛以外之車 輛及其零件與附件	90.9		

第 90 章 光學、照相、電影、計量、檢 100.0 -- -- -- 查、精密、內科或外科儀器 及器具;上述物品之零件及 附件 100.0 -- -- -- --

資料來源:本報告整理 註:本題為複選。第63章有25.0%未答、第87章有9.1% 未答

至於進口貨品如何威脅國內同類產品,自本會進行本項調查以來,幾乎都是 因低價攻勢所致,但因有做法上的差別,故依調查結果簡單分為四種態樣,又因 產品太多,無法一一分類列舉,茲就業者回填問卷時有進一步說明者陳述於后。

## 一、低價進口

十字接頭式、等速接頭式傳動軸以及其他機動車輛之零件及附件(CCC編碼87089982002、87089990002)業者表示,中國大陸市場需求量是台灣車市數倍,因量增、效益大,相對生產成本遠低於台廠少量多樣化、不利模具分攤的生產型態,其以低價競爭方式,威脅我新業務取得,希望能對其實施進口救濟。

去年就曾反映的工業曬鹽、工業精鹽-氯化鈉、食用精鹽(CCC 編碼 25010010008、25010020006、25010090001)業者表示,2004年鹽政條例廢止後,鹽品全面開放自由進口,各國高低價鹽品加入市場競爭,近年尤以大陸散裝工業用鹽進口台灣市場威脅最大,業者以薄利多銷的做法,低價搶蝕台鹽既有天然鹽品市場,影響台鹽供銷體制與市場盤價,且需預防流入食品加工用鹽市場,造成食安問題。特別是大陸進口食用鹽已由 2018 年總進口量 26,694 噸成長至 2019 年總進口量 29,217 噸,成長 9.5%,對台灣食用鹽市場威脅甚大,業者以薄利多銷的做法,低價搶蝕既有食用鹽市場,除了影響國內市場供銷盤價外,多數食品加工與餐飲業者為了節省成本,也已逐漸轉用廉價、含人工添加物(流動劑)、不含碘之大陸食鹽,間接造成國人缺碘之情形日益嚴重。鹽為重要民生必需品,若過度依賴中國進口,將影響國內之產銷供需平衡,建議政府相關部門審慎管控。

船用或塢用護墊(CCC編碼 40169400001)業者表示,中國大陸進口的橡膠護墊以不合理的價格及堪憂的品質分布台灣各商(軍)港,造成該公司生產之相關產品市價、產銷與獲利都嚴重下降,業者認為商用港本來就是戰備用設施,國內能自主生產的,就應管制使用進口貨。

其他高強力尼龍或聚醯胺絲紗(CCC 編碼 54021900003)業者表示,中國大陸製的 N66 簾布絲、N6 簾布絲、以及織彩網絲,分別以低於台灣 1.0usd/kg、0.5usd/kg 和 0.5usd/kg 銷售,影響我同類產品競爭力,希望政府能對其課徵反傾銷稅和實施進口救濟措施。

未漂白棉平紋梭織物(CCC 編碼 52081100007、52091100006、52101100003、52111100002)業者表示,中國大陸進口的胚布價格低,影響國內織布業者團體服、一般休閒服布的接單,也致下游整體採購量減少,希望政府對其課徵反傾銷稅;業者亦表示,來自印尼和越南的本色單股未精梳棉紗(CCC 編碼 52051100108、

52051100901、52052100106、52052100909)近年來也大量低價進口台灣,國內織布業者為降低成本紛紛採用進口紗,以致國內紡紗業者無法生存,紛紛減產或關廠,希望政府能對其實施進口救濟。

矽晶圓業者表示,中國大陸直徑 8 吋及以上者,但未達 12 吋的矽晶圓,以低價方式進口台灣;直徑 12 吋及以上的矽晶圓,接受中國大陸政府補貼,以專案進口與走私方式進入台灣,皆影響國內市場價格,希望政府維持目前專案申請進口方式,但當台灣市場供過於求時,則應禁止開放進口。

腳踏車(CCC 編碼 87116020007)業者表示,市面上來自中國大陸的大部分電動輔助自行車,未合法申請進口,由於合法廠商商品檢驗費高,產品品質穩定,但因法遵成本高,不敵低價產品競爭,加上政府取締不力,影響正常廠商正規產品銷售,希望政府加強非法產品取締,降低檢驗費用。

去年就曾反映的注射筒(CCC編碼 90183100005)業者表示,此類貨品台灣已有多家廠商產製,且市場已供過於求,大陸廉價勞工、低成本貨品核准輸入後(關稅已為零關稅),削價競爭,惡性循環,造成訂單流失,影響獲利及營收。希望政府設置預警系統監視、課徵反傾銷稅、實施進口救濟(防衛)措施、海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗、嚴查高價低報。

其他醋酸乙烯共聚合物與聚對苯二甲酸二丁酯 (CCC 編碼 39052900007、39079910008)業者表示,中國大陸進口之其他醋酸乙烯共聚合物,以低於市價約10~15%的價格進入國內市場,破壞市場秩序,對其公司獲利造成重大影響。另中國大陸之聚對苯二甲酸二丁酯,一方面因為中國大陸同業以中國內銷市場的完稅RMB 行情,換算成 USD 價格後,低價傾銷至台灣市場;另方面中國政府將 PBT 的出口退稅率,調整至全退-13%,等於鼓勵中國業者更積極爭取外銷出口市場;加以中美貿易戰後,中國大陸該項產品無法出口至美國市場,於是竄流至亞洲各國。希望能逐批加強檢驗並對此項產品設置預警系統監視。

塑膠製瓶子、其他塑膠製瓶塞以及修面刷、髮刷、指甲刷、睫毛刷及其他人用盥洗用刷(CCC編碼 39233000002、39235000908、96032900000)業者表示,大陸的同類貨品,以低價方式進口來台、削價競爭,讓企業本體無法有相對的利潤率,威脅企業的生存,希望海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗,對其課徵反傾銷稅。

其他導管、套管及類似品(CCC編碼 90183900908)業者表示,台灣從中國大陸進口醫療產品零關稅,但中國大陸從台灣進口醫療產品要課 4%關稅,彼此關稅不對等,加上台灣工資比中國大陸、菲律賓、越南等國高、本產品很難單靠自動化生產、以及政府標案未能保護本土企業等因素,以致國內僅存的製造廠面臨成本壓力困境,希望能對其課徵反傾銷稅、實施進口救濟措施、設置預警系統監視,政府標案採最有利標、且以產地台灣為主。

非合金鋼扁軋製品業者表示,來自中國大陸、韓國與日本之 CCC 編碼 720915~720918 及 720925~720928 及 721123、721129 項下共 57 項稅號之冷軋鋼 捲產品,以及來自韓國、印度、日本之 7208 項下 64 項其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,還有來自中國大陸、日本與越南之 CCC 編碼 72104900318、72104900327、72104900336、72123000102 鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品,都以極低的價格

進口台灣,嚴重打壓該公司的售價,導致該公司遭致重大虧損,希望政府能對其課徵反傾銷稅以及實施進口救濟措施。

石英磚、異型陶瓷面磚(CCC 編碼 6907 項下 56 項產品)業者表示,印度磁磚以低價方式大量進口傾銷,至 2019 年止已占台灣磁磚市場將近 60%,不論是對該公司市價下降、產銷下降、獲利下降、或存貨增加之影響程度都高達 20%以上,嚴重壓縮國內磁磚製造商之生存空間,希望政府能對其課徵反傾銷稅、海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗以及嚴查高價低報。

有關其他水泥熟料部分,業者去年曾反映過,來自越南的其他水泥熟料 (CCC 編碼 25231090003) 對其產品造成威脅,今年增列泰國,以及來自越南的其他卜特蘭水泥 (CCC 編碼 25232990002)。業者表示,來自越南和泰國的水泥以低價方式搶奪國內市占率,且進口商以散裝船開艙卸貨,汙染環境,犧牲社會成本,嚴重威脅國內市場價格,影響供需平衡,造成國內業者減產,獲利下降。另一位業者指出,越南以市價低於國內業者 150-200 元/噸的低價傾銷台灣,壓縮國內業者經營空間,希望政府 (1) 針對低價競銷部分課徵反傾銷稅;(2) 要求進口業者使用專用式密閉散雜貨輪;(3) 針對卸貨粉塵排放進行盤查,並淘汰不符合標準之設備;(4) 請標檢局加強進口水泥品質及標示檢驗,並加重處罰; (5) 請國稅局嚴加查核貨物稅,是否逃漏稅。

## 二、以其他稅則夾帶或仿冒矇混或以不實產地證明報關

中耕機 (CCC 編碼 84322910007) 業者表示,中國製中耕機外觀和台灣製相近,但品質差很多,在廣告及展覽推廣時常標榜台灣製造,矇騙消費者,讓消費者以為其產品為台灣製造,已影響該公司同類產品之銷售量,希望政府對其課徵反傾銷稅、實施進口救濟措施、以及請海關加強查驗產地標示。

已連續多年反映受到來自中國大陸大理石、石灰華、花崗岩、雪花石膏及其他供製碑或建築用石及其製品進口貨品威脅(CCC編碼 68022100003、68022300001、68022990006、68029190107、68029390007)的石材業者表示,不肖業者以合法掩護非法,循正常管道報關或以不實產地證明矇混入關,透過特殊專案避過管制而大量進口,已嚴重致國內產業界生產之相關產品市價、產銷與獲利都下降 20%以上,希望能對其課徵反傾銷稅、設置預警系統監視,海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗、嚴查高價低報、以及加強海運緝私。

耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製品業者表示,中國大陸製的鎂碳磚(CCC編碼 69021000005)目前仍屬有條件輸入,不肖業者以低價方式進口至國內中鋼、中龍及電爐鋼廠市場,至該公司同類產品銷量下降 40-50%,希望政府對其課徵反傾銷稅以及嚴查高價低報;另同屬有條件輸入之高鋁磚和粘土磚(CCC編碼 69022000003),業者表示貿易商以可進口之斷熱磚名義矇混進口,且僅以國內價格 50-60%供應各工業窯爐使用,致其公司產品銷售量減少 30-40%,希望海關加強查驗產地標示及逐批加強檢驗。

其他合金鋼條及桿(CCC 編碼 72283000907、72286000009、72279000905) 業者去年就反映,大陸鋼材若以合金名義出口即可享退稅優惠,因此大陸鋼廠皆 採添加微量合金成分的做法,如碳鋼添加微量的鈦或鉻即為合金鋼,實質仍用於 普通碳鋼用途,此種掛羊頭賣狗肉的方式可取得出口退稅來達到其低價輸出之目 的,目前已造成世界各國對其頻頻提出雙反,而這部分影響國內市場最為嚴重,因此建議針對其低價銷台行為採取反制做法,嚴控進口數量、禁止進口等方式。另外業者還反映,來自韓國的其他合金鋼條及桿、其他鐵或非合金鋼條及桿(CCC編碼 72283000907、72149910、72149920、72149930)以明顯低於當地及國內市場價格銷售,嚴重衝擊國內鋼鐵產業,希望政府對其課徵反傾銷稅、實施進口救濟措施、以及設置預警系統監視。

背式割草機、農用小型引擎(CCC編碼 84678900004、84678100002、84678100002)業者表示,中國大陸同類產品以劣質品變更為MIT生產/廠牌,不僅於市場銷售,更以低價方式競標政府標案,對我業者的產銷與獲利造成嚴重傷害,希望海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗、加強海運緝私。

我國毛巾產品自 2006 年起對中國大陸課徵 5 年反傾銷稅,2011 年到期後又續課 5 年,2017 年業經財政部及經濟部認定傾銷及損害將因停止課徵而繼續或再發生,且綜合評估,無充分證據顯示對自中國大陸產製進口之毛巾產品繼續採行反傾銷措施對國家整體經濟利益有明顯之負面效果,故決議續對其課徵 5 年反傾銷稅。然而近年中國大陸毛巾仍見於國內市場,並對我業者造成市價與產銷下降的威脅,毛巾協會表示,不肖業者以變更產地的方式,從越南和印度迂迴的將中國大陸製的毛巾進口到台灣,業者說,也有經日本進入國內市場的,故希望政府除了課徵反傾銷稅外,也要逐批加強檢驗、嚴查高價低報、加強查驗產地標示;在查驗產地標示部分,業者提供查驗方法,即要求從其他地方進口的毛巾產品,都要求其貼產地標示,這樣我國海關只要看到產地標示處車縫有修改,便知展轉口產品,需嚴查產地來源,如此方可杜絕中國大陸毛巾繼續對我毛巾產業的威脅。

#### 三、低關稅衝擊

其他機動車輛之零件及附件(CCC編碼 87089990002、86071900000)之業者表示,政府正大力推廣國產化,提出預算在公共交通建設上,但政府採購法有一漏洞,公共建設使用之零件材料免進口關稅,這對我生產軌道彈性扣件及軌道車輛轉向架用枕簧的中小企業影響很大,希望政府能逐批加強檢驗、嚴查高價低報、課徵其反傾銷稅,此外,對於國內有能力供應的商品應禁止進口,以增加中鋼公司鋼料產量之落實用在國內建設上。

去年就曾經反映的鋁素箔(CCC編碼 76071120006)業者表示,大陸進口的產品,因LME與滬鋁有顯著的價差,且大陸又有出口退稅,導致不公平競爭,希望能對其課徵反傾銷稅。

其他書寫、印刷或其他製圖用紙及紙板與格拉新紙及其他打光透明紙或半透明紙(CCC編碼 48101910526、48101320511、48064000000)業者表示,中國紙機產能大,經濟規模下與進入台灣零關稅,台灣自行生產的成本與價格無法與之競爭,希望能對其課徵反傾銷稅。

其他煞車器、方向盤、車輪及其零件與附件(CCC編碼 87083099005、87089499008、87087090005)業者表示,台灣煞車盤、轉向節、車用鋁輪圈與泰國、印尼等東南亞國家進口稅率不對等,台灣進口稅率低於其進口稅率,進口成本低,至台灣廠商無機會出口,OEM 易為進口件替代,希望能對其實施進口救濟

措施以及逐批加強檢驗。另外來自中國大陸的車用鋁輪圈,因價格低廉,不僅侵食我業者既有供應客戶,也壓迫既有售價,希望政府能對其課徵反傾銷稅和實施進口救濟措施。

尼龍或其他聚醯胺與聚酯高強力紗製之輪胎簾布(CCC編碼 59021000007、59022000005)業者表示,中國大陸尼龍簾布進口受 ECFA 優惠免稅保護,以低價方式搶單,台灣生產簾布所使用之各項進口原料幾乎都需課徵關稅(除大陸原絲免稅),人工製造成本亦高,難以跟大陸產品競爭,希望政府能對其課徵反傾銷稅。

## 四、其他威脅方式

燃氣熱水器排氣管、燃氣用金屬管、金屬撓性管燃氣用(CCC 編碼 73269090906、73072900003)業者表示,燃氣熱水器排氣管在國內需要檢驗才能販售,但中國大陸進口的不鏽鋼螺紋自由管沒檢驗就進口到國內販售;我國家標準厚度是 0.3mm,進口的厚度才 0.06mm,成本低,已嚴重至國內產業界生產之相關產品市價、產銷與獲利都下降 20%以上,希望能對其課徵反傾銷稅、實施進口救濟措施、設置預警系統監視,海關加強查驗產地標示、逐批加強檢驗、嚴查高價低報、以及加強海運緝私。

鋼鐵業者表示,近年來,我國太陽能光電產業--地面型案件以降低投資成本為藉口,大量自中國大陸進口便宜的鋼支架模組(CCC編碼 73089090007),使我國在地產業鏈沒有機會為台灣重大建設盡一份心力。業者指出,中國大陸的鋼支架成本之所以便宜,並非是生產成本、原料成本較為便宜所致,而是在整體的結構設計上,偷斤減兩,以最簡易的結構設計方式來降低整體的成本,再者,預製好的中國大陸鋼支架大量來台,其實際的規格、材質卻難以有效把關,缺乏完整的生產履歷,其對台灣太陽能發電案場將可能帶來安全性等極大負面影響,希望政府參考離岸風力發電的做法,不需限制鋼鐵原物料進口,而是規範發電結構設施需在100%台灣加工、成形、製造,並嚴格「禁止中國大陸鋼支架進口來台」, 堅持「創新、就業、分配」的再生能源原則,使結構能夠耐久、品質獲得保證。

## 第五節 業者認為採取何種措施對其最有幫助分析

有關遭受進口貨品威脅之產品,業者認為採取何種措施對其最有幫助的事項,根據歷來調查,本題分「課徵反傾銷稅」、「實施進口救濟(防衛)措施」、「海關加強查驗產地標示」、「逐批加強檢驗」、「嚴查高價低報」、「加強海運緝私」、「設置預警系統監視」以及「其他」八個選項讓業者填選。由於各項措施在執行上不具衝突性,因此本題依業者及不同產品別之實際需求,以複選方式進行。經調查統計結果發現,依各國威脅方式不同以及產業別的不同,各有不同需求。

## 一、針對威脅來源國分析

經統計結果,業者認為對其最有幫助的措施是「課徵反傾銷稅」,有32.1%, 其次是「實施進口救濟(防衛)措施」,有29.9%,其他依序是「逐批加強檢驗」 有10.9%、「嚴查高價低報」10.1%、「海關加強查驗產地標示」6.7%、「加強海 運緝私」6.0%、「其他」3.0%、「設置預警系統監視」1.3%。(詳見【表十六】)。

## 【表十六】業者認為對其最有幫助的措施-依威脅來源

單位:%

國別	課徵反傾銷稅	實施進 口救濟 /防衛 措施	海關加 強查驗 產地標 示	逐批加強檢驗	嚴查高價低報	加強海運緝私	設置預 警監視 系統監 視	其他 (含未 答)
中國大陸	27. 3	19.6	11.9	13.1	10.1	9.5	0.7	7. 9
日本	49.6	49.2						1.2
印尼	8.3	66.7		8.3	8.3			8.3
印度	21.2	20.7	9.7	19.3	19.3	9.7		
美國	50.0							50.0
泰國	20.0	20.0	10.0	20.0	20.0			10.0
越南	28.0	32.0		12.0	12.0			16.0
歐洲				50.0	50.0			
韓國	46.7	44.7		0.6	0.3		6. 1	1.6
合計	32.1	29.9	6.7	10.9	10.1	6.0	1.3	3.0

資料來源: 本報告整理

### 二、依產業別觀察

由於產業別的不同,對此,廠商所需要的協助面向也會有所不同。以回卷表示受進口威脅產品項目最多的第72章的鋼鐵產品和第69章的陶瓷產品為例,第72章的鋼鐵產品業者對於「課徵反傾銷稅」的意願最高,為47.9%,其次是「實施進口救濟/防衛措施」47.2%;而69章的陶瓷產品業者則對於「逐批加強檢驗」和「嚴查高價低報」的意願最高,皆為24.9%。(詳見【表十七】)

至於「其他」措施方面,包括:提高進口關稅;嚴控進口數量;要求進口業者使用專用式密閉散雜貨輪、針對卸貨粉塵排放進行盤查並淘汰不符合標準之設備、嚴加查核貨物稅是否逃漏稅、提高上下游整合能力;建議CNS應施檢驗由原"

驗証登錄 OR 監視查驗"二選一改為驗証登錄單一方式;要求進口產品貼產地標示;政府標案應禁止進口業者參與投標;推CNS熱浸鍍製鋼捲認證;加強非法產品取締,降低檢驗費用;持續進行現有的部分整台馬達進口管制、放寬大陸低價來源零件供應台灣;以及標案應採取最有利標,以產地台灣為主。

【表十七】業者認為對其最有幫助的措施 - 依產業別

單位:%

華節 傾銷稅         評後地 房務的         清極地 接換物 上地標 所務         透生物 養地標 元         最重高 價值報         加強海 整監視 系統         其他 警監視 系統           第25章         24.1         10.3         10.3         24.1         24.1          3.5         3.5           第29章         61.5         15.4           7.1           15.4           第38章            50.0         50.0           100.0           第39章         30.8          15.4         23.1         23.1           25.0           第40章         12.5         25.0          12.5         25.0           25.0           第48章         20.0         20.0             25.0           第48章         20.0         20.0              25.0           第48章         10.0         50.0 </th <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>·</th>									·
第25章 24.1 10.3 10.3 24.1 24.1 3.5 3.5 第29章 61.5 15.4   7.1    15.4 第32章     50.0 50.0    100.0 第35章 33.3  15.4 23.1 23.1  7.7   100.0 第39章 30.8   15.4 23.1 23.1  7.7   25.0 第48章 20.0 20.0       60.0 第52章 33.3 66.7         60.0 第52章 33.3 66.7        60.0 第52章 33.3 66.7         60.0 第55章 100.0	章節		口救濟 /防衛	強查驗 產地標				警監視	其他
第29章       61.5       15.4         7.1         15.4         第32章          50.0       50.0             第35章       33.3        33.3	第 25 章	24. 1			24. 1	24. 1		3, 5	3. 5
第32章 50.0 50.0 第35章 33.3 33.3 33.3 100.0 第39章 30.8 15.4 23.1 23.1 7.7 第40章 12.5 25.0 12.5 25.0 25.0 第48章 20.0 20.0 60.0 第52章 33.3 66.7									
第35章 33.3 33.3 100.0 第39章 30.8 15.4 23.1 23.1 7.7 第40章 12.5 25.0 12.5 25.0 25.0 第48章 20.0 20.0 12.5 25.0 60.0 第52章 33.3 66.7 60.0 第52章 33.3 66.7					50.0				
第39章 30.8	•	33. 3		33. 3					
第 $40$ 章 $12.5$ $25.0$ $$ $12.5$ $25.0$ $$ $$ $25.0$ 第 $48$ 章 $20.0$ $20.0$ $$ $$ $$ $$ $$ $$ $$ $60.0$ 第 $52$ 章 $33.3$ $66.7$ $$ $$ $$ $$ $$ $$ $$ $-$	第38章								100.0
第48章 20.0 20.0 60.0 第52章 33.3 66.7 第54章 50.0 50.0 第55章 100.0 第57章 100.0 100.0 第59章 100.0	第 39 章	30.8		15.4	23. 1	23. 1		7. 7	
第52章 33.3 66.7 第54章 50.0 50.0 第55章 100.0 100.0 第59章 100.0 100.0 第59章 100.0 第60章 50.0 50.0 第63章 10.0 10.0 15.0 25.0 20.0 10.0 10.0 第68章 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 5.3 第69章 12.6 12.4 12.6 24.9 24.9 12.4 0.2 第70章 13.3 33.3 13.3 20.0 20.0 第72章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第73章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第74章 50.0 50.0 第76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第85章 25.0 25.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 50.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第 40 章	12.5	25.0		12.5	25.0			25.0
第54章 50.0 50.0 第55章 100.0 100.0 第59章 100.0 100.0 第59章 100.0 第60章 50.0 50.0 第63章 10.0 10.0 15.0 25.0 20.0 10.0 10.0 第68章 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 5.3 第69章 12.6 12.4 12.6 24.9 24.9 12.4 0.2 第70章 13.3 33.3 13.3 20.0 20.0 第72章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第73章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第74章 50.0 50.0 第76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第85章 25.0 25.0 第85章 17.4 39.1 13.0 13.0 50.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第 48 章	20.0	20.0						60.0
第55章 100.0 100.0 第57章 100.0 第59章 100.0 100.0 第60章 50.0 50.0 第63章 10.0 10.0 15.0 25.0 20.0 10.0 10.0 第68章 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 10.0 第69章 12.6 12.4 12.6 24.9 24.9 12.4 0.2 第70章 13.3 33.3 13.3 20.0 20.0 第72章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第73章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第74章 50.0 50.0 第76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第85章 25.0 25.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第 52 章	33. 3	66.7						
第 57 章	第 54 章	50.0	50.0						
第 59 章 100.0	第 55 章		100.0						
第60章	第 57 章								100.0
第 63章 10.0 10.0 15.0 25.0 20.0 10.0 10.0 第 68章 19.0 19.0 19.0 19.0 19.0 5.3 第 69章 12.6 12.4 12.6 24.9 24.9 12.4 0.2 第 70章 13.3 33.3 13.3 20.0 20.0 第 72章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第 73章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第 74章 50.0 50.0 第 76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第 84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第 85章 50.0 50.0 第 86章 25.0 25.0 25.0 25.0 25.0 第 87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第 90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第59章	100.0							
第 $68$ 章 $19.0$	第60章			50.0	50.0				
第 69 章 12.6 12.4 12.6 24.9 24.9 12.4 0.2 第 70 章 13.3 33.3 13.3 20.0 20.0 第 72 章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第 73 章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第 74 章 50.0 50.0 第 76 章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第 84 章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第 85 章 50.0 50.0 第 86 章 25.0 25.0 25.0 25.0 25.0 第 87 章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第 90 章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第63章	10.0	10.0	15.0	25.0	20.0	10.0		10.0
第 $70$ 章 $13.3$ 33.3	第 68 章	19.0		19.0	19.0	19.0	19.0		5.3
第 72 章 47.9 47.2 0.1 0.4 0.5 2.3 1.7 第 73 章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 $$ 7.1 第 74 章 $$ 50.0 $$ 50.0 第 76 章 11.4 $$ 31.8 27.3 2.3 27.3 $$ 第 84 章 6.3 6.3 25.0 18.8 $$ 18.8 $$ 25.0 第 85 章 50.0 $$ $$ $$ 25.0 25.0 25.0 $$ 25.0 第 87 章 17.4 39.1 $$ 13.0 13.0 $$ $$ 17.4 第 90 章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第69章	12.6	12.4	12.6	24. 9	24. 9	12.4		0.2
第73章 14.3 21.4 14.3 14.3 14.3 14.3 7.1 第74章 50.0 50.0 第76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第86章 25.0 25.0 25.0 25.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第70章	13.3	33. 3			13.3	20.0		20.0
第74章 50.0 50.0 第76章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第86章 25.0 25.0 25.0 25.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第72章	47. 9	47. 2	0.1		0.5		2.3	1.7
第 76 章 11.4 31.8 27.3 2.3 27.3 第 84 章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第 85 章 50.0 50.0 第 86 章 25.0 25.0 25.0 25.0 第 87 章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第 90 章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0		14.3	21.4		14.3	14.3	14.3		7. 1
第84章 6.3 6.3 25.0 18.8 18.8 25.0 第85章 50.0 50.0 第86章 25.0 25.0 25.0 25.0 第87章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第90章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0	第74章				50.0				
第85章       50.0            50.0         第86章       25.0         25.0       25.0         25.0         第87章       17.4       39.1        13.0       13.0         17.4         第90章       20.0       20.0       10.0       10.0       10.0       10.0       10.0       10.0       10.0	第76章	11.4		31.8	27. 3	2.3	27. 3		
第 86 章 25.0 25.0 25.0 25.0 第 87 章 17.4 39.1 13.0 13.0 17.4 第 90 章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0				25. 0			18.8		
第87章     17.4     39.1      13.0     13.0       17.4       第90章     20.0     20.0     10.0     10.0     10.0     10.0     10.0     10.0     10.0									
第 90 章 20.0 20.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0	,								
第 96 章 33.3 33.3 33.3			20.0			10.0	10.0	10.0	10.0
	第 96 章	33. 3		33. 3	33. 3				

資料來源:本報告整理

## 第六節 受威脅產品是否為美中貿易戰加稅產品

此題是本調查新增之問項,希望藉此了解受威脅產品與美中貿易戰下美國對中國或中國對美國加稅產品間的關係,因此本題僅就業者反映受中國大陸進口貨品威脅之產品進行分析。

經統計結果,在本次受大陸進口貨品威脅的產品中,業者表示屬於「美國對中國加稅產品」有62.7%,不是的有24.3%,而回答不知道及未填答的有13.0%。至於受威脅的產品是否屬於「中國對美國加稅產品」,則有高達67.5%回答不知道及未填答,而認為是中國對美國加稅產品的只有4.7%;此調查結果,或可說明美中貿易戰「美國對中國加稅產品」較「中國對美國加稅產品」對稅產業影響之關連性較高,故業者較為關切:亦或可說明業者認為「美國對中國加稅產品」較「中國對美國加稅產品」對稅產品」較「中國對美國加稅產品」,易受美中貿易戰影響而轉銷至台灣,對稅生產同類產品之業者造成威脅。(詳見【表十八】)

## 【表十八】受威脅產品是否為美中貿易戰美國對中國或中國對美國加稅產品

單位:%

 章節	美國對中國加稅產品			中國對美國加稅產品		
	是	不是	不知與未答	是	不是	不知與未答
第 25 章		100.0			100.0	
第 29 章	25.0	50.0	25. 0		75.0	25. 0
第 32 章			100.0			100.0
第 35 章			100.0			100.0
第 38 章		100.0		100.0		
第 39 章	40.0	60.0		20.0	60.0	20.0
第 40 章	75.0		25.0	25.0	25.0	50.0
第 48 章		75.0	25. 0		75.0	25. 0
第 52 章	100.0				100.0	
第 54 章	100.0			100.0		
第 55 章		100.0			100.0	
第 57 章	100.0			100.0		
第 59 章	100.0					100.0
第60章			100.0			100.0
第 63 章	40.0	40.0	20.0			100.0
第 68 章		100.0			100.0	
第 69 章			100.0			100.0
第70章	60.0	40.0			40.0	60.0
第 72 章	98.5		1.5	2.9	1.5	95.6
第 73 章			100.0			100.0
第 76 章	92.9	7. 1			7. 1	92. 9
第 84 章			100.0			100.0
第 85 章	100.0					100.0
第 86 章	100.0				100.0	

第 87 章	80.0		20.0		40.0	60.0
第 90 章		100.0			100.0	
第 96 章		100.0			100.0	
合計	62.7	24. 3	13.0	4. 7	27.8	67. 5

資料來源:本報告整理

## 第四章 結論與建議

近年受到美中貿易衝突的影響,各國貿易保護主義升溫,不僅美歐等先進國家陸續採取貿易保護措施,開發中國家也紛紛效尤,實施一連串進口限制,而各國政府為增加其在國際市場的競爭力,更提出各式各樣刺激出口的鼓勵措施,對以內銷為主的國內產業,帶來許多進口威脅。而今年年初以來爆發的新冠肺炎,則讓我們體認到過去被認為是夕陽產業、技術層次較低的某些產品,如口罩、塑膠瓶等,在疫情來臨時,其實是有其存在的價值。此外,國內業者有能力生產的、有競爭力的、關乎國人身體健康安全與環保等產品,政府也應予以更多的支持與協助。

對於民生必需品,如食用鹽,若過度食用廉價、含人工添加物(流動劑)、不含碘之大陸食鹽,不僅間接造成國人缺碘之情形,亦將影響國內之產銷供需平衡,應審慎管控。

對於戰備用設施,如船用或塢用護墊,國內能自主生產的,應管制使用進口 貨。

對於不符合檢驗規定進口的,如腳踏車、不鏽鋼螺紋自由管、輻射層輪胎等,應加強產品檢驗與取締。

對於不公平的關稅稅率問題,如其他導管、套管及類似品,台灣從中國大陸 進口醫療產品零關稅,但中國大陸從台灣進口醫療產品要課4%關稅,彼此關稅 不對等的產品,未來在與各國進行雙邊諮商時,應努力爭取對等的關稅條件。

對於會汙染環境,犧牲社會成本的,如來自越南的其他卜特蘭水泥,應要求 進口業者使用專用式密閉散雜貨輪;針對卸貨粉塵排放進行盤查,淘汰不符合標 準之設備;並加強進口水泥品質及標示檢驗。

對於以其他稅則夾帶或仿冒矇混或以不實產地證明報關的,如來自中國大陸的大理石、石灰華、花崗岩、雪花石膏及其他供製碑或建築用石及其製品,以及以碳鋼添加微量的鈦或鉻即為合金鋼,實質仍用於普通碳鋼用途等掛羊頭賣狗肉的方式進口的,應加強查驗產地標示、逐批加強檢驗、嚴查高價低報、加強海運緝私,以杜絕非法進口。

對於國內有能力供應的商品,政府採購時,應多加支持,如軌道彈性扣件及 軌道車輛轉向架用枕簧,我業者有能力生產,但因採購法對公共建設使用之零件 材料免進口關稅,間接鼓勵進口貨品的使用,對我業者影響很大。

最後建請政府各相關單位重視本調查之業者的反映,對於經年未解決的問題,找出解決的方案,予產業一個公平競爭的環境。

# 附錄一 進口威脅產品項目與來源國

編號	國家	CCC CODE	產品
1.	中國大陸	25010010008	粗鹽,以工業用者為限(業者稱工業曬鹽)
2.	中國大陸	25010020006	純氯化鈉(未加碘,純度99.5%及以上)(業
3.	中國大陸	25010090001	者稱工業精鹽) 其他鹽,不論是否為水溶液或添加抗結塊劑或暢
٥.	下國入陸	23010090001	兵他監, 不确定否為小谷很以心加机結塊削以物 流劑之鹽;海水(業者稱食用精鹽)
4.	越南、泰國	25231090003	其他水泥熟料
5.	越南	25232990002	其他卜特蘭水泥
6.	美國	29012100001	乙烯
7.	美國	29025000004	苯乙烯
8.	中國大陸	29053911004	丁二醇
9.	韓國	29071110005	酚 ( 羥苯 )
10.	中國大陸	29141200007	丁酮(甲基乙基酮)
11.	中國大陸	29142210003	環己酮
12.	中國大陸	29152100005	醋酸(乙酸)
13.	日本	29153200002	醋酸乙烯酯
14.	日本、韓國	29173910001	間苯二甲酸(異位酜酸)
15.	中國大陸、	32071000209	其他調製顏料、調製乳光劑、調製色料及類似調
	歐洲		製品,用於陶瓷、搪瓷及玻璃工業者
16.	中國大陸、	32074000007	玻璃熔塊及其他玻璃成粉、粒或細片狀者
	歐洲		
17.	中國大陸	35069900005	其他調製膠及調製粘著劑(業者指丙烯酸防水乳液
			與膠帶粘著劑)
18.	中國大陸	38180010148	矽晶圓,直徑8吋及以上者,但未達12吋者
19.	中國大陸	38180010157	矽晶圓,直徑12吋及以上者(MWO)
20.	韓國	39052100005	醋酸乙烯共聚合物水性分散液
21.	中國大陸	39052900007	其他醋酸乙烯共聚合物,初級狀態
22.	中國大陸	39074000000	聚碳酸樹脂,初級狀態
23.	中國大陸	39079910008	聚對苯二甲酸二丁酯,初級狀態
24.	中國大陸	39233000002	塑膠製大瓶、瓶子、細頸瓶及類似品
25.	中國大陸	39235000908	其他塑膠製瓶塞、蓋子及其他栓塞體
26.	中國大陸	40111000105	輻射層輪胎,小客車(包括旅行車及賽車)用
27.	中國大陸	40114000001	新橡膠氣胎,機器腳踏車用
28.	中國大陸	40139010006	橡膠內胎,機器腳踏車用
29.	中國大陸	40169400001	不論是否可充氣之船用或塢用護墊(業者稱橡膠
			護墊)
30.	中國大陸	48064000000	格拉新紙及其他打光透明紙或半透明紙,捲筒或
			平版
31.	中國大陸	48101310522	供書寫、印刷或其他製圖用紙及紙板,雙面塗
			佈,捲筒,寬度不超過15公分者,每平方公尺
			重量200公克及以上者

	1	T	
32.	中國大陸	48101320511	供書寫、印刷或其他製圖用紙及紙板,單面塗
			佈,捲筒,寬度超過15公分者,每平方公尺重
			量200公克及以上者
33.	中國大陸	48101910526	其他書寫、印刷或其他製圖用紙及紙板,雙面塗
			佈,平版,不摺疊時,其一邊超過435公厘,
			另一邊亦超過297公厘者及,每平方公尺重量
			200公克及以上者
34.	印尼、越南	52051100108	本色單股未精梳棉紗 (DTEX:714·29
			支及以上, NM: 不超過 1 4 支, NE: 不超過
			8·27支),含棉重量在85%及以上者(業者
			稱 C 紗、短纖紗)
35.	印尼、越南	52051100901	非本色單股未精梳棉紗 (DTEX:714·2
			9支及以上, NM: 不超過14支, NE: 不超
			過8.27支),含棉重量在85%及以上者(業
			者稱C紗、短纖紗)
36.	印尼、越南	52052100106	本色單股精梳棉紗(DTEX:714·29支
"	7.5 /6113	02002100100	及以上,NM:不超過14支,NE:不超過
			8.27支),含棉重量在85%及以上者
			(MWO) (業者稱 C 紗、短纖紗)
37.	印尼、越南	52052100909	非本色單股精梳棉紗(DTEX:714·29
01.	1772 越南	32032100303	支及以上,NM:不超過14支,NE:不超過
			8.27支),含棉重量在85%及以上者
			(MWO) (業者稱 C 紗、短纖紗)
38.	中国上吐	52081100007	
00.	中國大陸	32081100007	未漂白棉平紋梭織物,含棉重量在85%及以
			上,每平方公尺重量不超過100公克者(業者稱
39.	<b>中国上</b> 时	52091100006	純棉布、短纖布)
აყ.	中國大陸	52091100000	未漂白棉平紋梭織物,含棉重量在85%及以
			上,每平方公尺重量超過200公克者(業者稱純
40	<b>中国1</b> 24	F010110000	棉布、短纖布)
40.	中國大陸	52101100003	未漂白棉平紋梭織物,含棉重量在85%以下,
			主要或單獨與人造纖維混製,每平方公尺重量不
			超過200公克者 (MWO) (業者稱 CVC 棉布、短
41	.h.m. 1 el	E0111100000	纖布)
41.	中國大陸	52111100002	未漂白棉平紋梭織物,含棉重量在85%以下,
			主要或單獨與人造纖維混製,每平方公尺重量超
			過200公克者(MWO)(業者稱CVC棉布、短纖
			布)
42.	中國大陸	54021900003	其他高強力尼龍或聚醯胺絲紗,不論是否經過加
			工,非供零售用者(業者指 N66 簾布絲、N6 簾布
			絲、纖彩網絲)
43.	中國大陸、	55041000009	黏液嫘縈纖維棉,未初梳、未精梳或未另行處理
	印尼		以供紡製用者
44.	中國大陸	57033000004	其他人造紡織材料製刺織地毯及其他覆地物,不
			論完成與否

45.	中國大陸	59021000007	尼龍或其他聚醯胺高強力紗製之輪胎簾布
46.	中國大陸	59022000005	聚酯高強力約製之輪胎簾布
47.	中國大陸	60053700000	其他合成纖維製染色經編織物(包括在裝飾織物
71.	一日八任	00030100000	機上作成者),第6001至6004節除外
48.	中國大陸	60053900008	其他合成纖維製印花經編織物(包括在裝飾織物
10.	一日八任		機上作成者),第6001至6004節除外
			(MWO)
49.	中國大陸	63026000000	盤洗及廚房用,棉質毛巾織物或類似毛圈織物製
			D
50.	中國大陸	63029100003	棉製盥洗及廚房用織物製品
51.	中國大陸	63031200008	合成纖維製窗簾(包括窗帘)及室內窗帘;窗簾
			及床用短帷幔,針織或鈎針織者
52.	中國大陸	68022100003	大理石、石灰華及雪花石膏,經簡單鋸切成表面
			平整者 (MP1)
53.	中國大陸	68022300001	花崗岩,經簡單鋸切成表面平整者(MP1)
54.	中國大陸	68022990006	其他供製碑或建築用石及其製品,經簡單鋸切成
			表面平整者
55.	中國大陸	68029190107	其他大理石製品(MP1)
56.	中國大陸	68029390007	其他花崗岩製品(MP1)
57.	中國大陸	68041010002	機器用磨石(MWO)(業者稱研磨砂輪)
58.	中國大陸	68041090005	其他供研、磨或製漿用磨石(MWO)(業者稱研磨 砂輪)
59.	中國大陸	68042100001	凝結之合成或天然金剛石製磨石、研磨輪(砂
			輪)及類似品(MP1)(業者指樹脂研磨砂輪)
60.	中國大陸	68042200000	其他凝結之研磨材料製或陶瓷製磨石、研磨輪
			(砂輪)及類似品(MP1)(業者指樹脂研磨砂輪)
61.	中國大陸	68042300009	天然石製磨石、研磨輪(砂輪)及類似品(MP1)
			(業者稱研磨砂輪)
62.	中國大陸	68043000000	手用磨利、拋光石(MWO)(業者稱研磨砂輪)
63.	中國大陸	69021000005	耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製
			品,但矽化石粉製品或類似矽土製者除外,以氧
			化鎂、氧化鈣、或三氧化二鉻表示之,含鎂、
			鈣、或鉻元素,不論單計或合計,其重量超過5
			0%者(MP1)(業者稱鎂碳磚)
64.	中國大陸	69022000003	耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製
			品,但砂化石粉製品或類似砂土製者除外,含氧
			化鋁(AL2O3),二氧化矽(SIO2)或
			上述產品之混合物或化合物,其重量超過50%
0.5	Lm 1 al	0000000000	者(MP1)(業者稱高鋁磚和粘土磚)
65.	中國大陸	69032090003	其他耐火陶瓷製品,含氧化鋁(AL2O3)或
			氧化鋁與二氧化矽(SIO2)之混合物或化合
			物重量超過50%者,但矽化石粉製品或類似矽
			土製者除外(MP1)(業者稱耐火板)

66.	印度	69072100114	吸水率以重量計不超過 $0.5\%$ 之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第 $69$ 0730目及第 $690740$ 目者除外,其最大
			表面可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍(業
			者指石英磚)
67.	印度	69072100123	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
68.	印度	69072100212	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長7公分及以上,但小於41公
			分之正方形所包圍
69.	印度	69072100221	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長7公分及以上,但小於41公
			分之正方形所包圍
70.	印度	69072100310	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61
			公分之正方形所包圍
71.	印度	69072100329	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61
			公分之正方形所包圍
72.	印度	69072100418	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81
			公分之正方形所包圍
73.	印度	69072100427	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81
			公分之正方形所包圍
74.	印度	69072100515	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長81公分及以上,但小於12
			1公分之正方形所包圍
L	1	ı	

75	/- ÷	00070100504	コトカッチ目リーロロハ 「0/、上の中々か」
75.	印度	69072100524	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,列入第690730目及第690
			740目者除外,包括爐面磚及牆面磚,其最大
			表面可被為各邊長81公分及以上,但小於12
			1公分之正方形所包圍
76.	印度	69072100613	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長121公分及以上,但小於1
			81公分之正方形所包圍
77.	印度	69072100622	吸水率以重量計不超過().5%之有釉陶瓷舖面
	, , ,		磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,其最大
			表面可被為各邊長121公分及以上,但小於1
			81公分之正方形所包圍
78.	印度	69072100711	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面
10.	一个及	03012100111	磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,最大表
			面可被為各邊長181公分及以上,但小於24
70	Cn 应	60079100790	1公分之正方形所包圍
79.	印度	69072100720	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面
			磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第69
			0730目及第690740目者除外,最大表
			面可被為各邊長181公分及以上,但小於24
		000=010001=	1公分之正方形所包圍
80.	印度	69072100917	吸水率以重量計不超過0.5%之其他無釉陶瓷舖
			面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6
			90730目及第690740目者除外
81.	印度	69072100926	y 吸水率以重量計不超過 $y$ . $y$
			面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6
			90730目及第690740目者除外
82.	印度	69072200113	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,列入第690730
			目及第690740目者除外,其最大表面可被
			為各邊長小於了公分之正方形所包圍
83.	印度	69072200122	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,列入第690730
			目及第690740目者除外其最大表面可被為
			各邊長小於了公分之正方形所包圍
84.	印度	69072200211	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
			無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長7公分及以
			上,但小於41公分之正方形所包圍
			エードイバ 任工 ムガ ヘエカ が川 色画

85.	印度	69072200220	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
05.	17及	09012200220	有組之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長7公分及以
0.0	(n ti	00070000010	上,但小於41公分之正方形所包圍
86.	印度	69072200319	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
			無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長41公分及以
			上,但小於61公分之正方形所包圍
87.	印度	69072200328	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
			有釉之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長41公分及以
			上,但小於61公分之正方形所包圍
88.	印度	69072200417	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長61公分及以
			上,但小於81公分之正方形所包圍
89.	印度	69072200426	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長61公分及以
			上,但小於81公分之正方形所包圍
90.	印度	69072200514	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長81公分及以
			上,但小於121公分之正方形所包圍
91.	印度	69072200523	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長81公分及以
			上,但小於121公分之正方形所包圍
92.	印度	69072200612	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
	,		無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,其最大表面可被為各邊長121公分及
			以上,但小於181公分之正方形所包圍
93.	印度	69072200621	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
			有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
<u></u>			1 /1/ N 0 0 0 1 0 0 0 1 0 0 0 1 4 0 0

			者除外,其最大表面可被為各邊長121公分及
			以上,但小於181公分之正方形所包圍
94.	印度	69072200710	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
	,		無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,最大表面可被為各邊長181公分及以
			上,但小於241公分之正方形所包圍
95.	印度	69072200729	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之
			有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面
			磚,列入第690730目及第690740目
			者除外,最大表面可被為各邊長181公分及以
			上,但小於241公分之正方形所包圍
96.	印度	69072200916	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			其他無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆
			面磚,列入第690730目及第690740
			目者除外
97.	印度	69072200925	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之
			其他有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆
			面磚,列入第690730目及第690740
			目者除外
98.	印度	69072300112	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
0.5		000=055545	可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
99.	印度	69072300121	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
100	ín ti	60070000010	可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
100.	印度	69072300210	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長7公分及以上,但小於41公分之
101	Ćn 奋	60079900990	正方形所包圍 四小家以香具計切過100/六左斜的次供石磚、
101.	印度	69072300229	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			別面碍,包括爐面碍及牆面碍,列入第0907   30目及第690740目者除外,其最大表面
			30日及第090740日有除外,共取入农面   可被為各邊長7公分及以上,但小於41公分之
			竹被為合瓊衣   公分及以上,但小於 4   公分之     正方形所包圍
102.	印度	69072300318	エカル州已国   吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
104.	丁及	00012000010	財面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長41公分及以上,但小於61公分
			之正方形所包圍
L		]	

100	仁古	0007000007	四月本以五月月初四月〇〇/人子创四次从工市
103.	印度	69072300327	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長41公分及以上,但小於61公分
			之正方形所包圍
104.	印度	69072300416	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長61公分及以上,但小於81公分
			之正方形所包圍
105.	印度	69072300425	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
	,		貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長61公分及以上,但小於81公分
			之正方形所包圍
106.	印度	69072300513	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
100.	1/2	00012000010	貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長81公分及以上,但小於121公
			分之正方形所包圍
107.	 印度	69072300522	
107.	17及	09072300322	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長81公分及以上,但小於121公
100	A	0007000011	分之正方形所包圍
108.	印度	69072300611	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長121公分及以上,但小於181
			公分之正方形所包圍
109.	印度	69072300620	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,其最大表面
			可被為各邊長121公分及以上,但小於181
			公分之正方形所包圍
110.	印度	69072300719	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,最大表面可
			被為各邊長181公分及以上,但小於241公
			分之正方形所包圍
111	 印度	69072300728	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、
		300.200120	貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外,最大表面可
			00日次和0001年0日名15月 牧八农四丁

		1	11 4 6 d E 1 O 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
			被為各邊長181公分及以上,但小於241公分之正方形所包圍
112.	 印度	69072300915	
114.	印及	09072300913	吸水率以重量計超過10%之其他無釉之陶瓷舖
			面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6
110	/ <del></del>	6007000004	90730目及第690740目者除外
113.	印度	69072300924	吸水率以重量計超過10%之其他有釉之陶瓷舖
			面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6
111		0005000110	90730目及第690740目者除外
114.	印度	69073000113	無釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第69074
			〇目者除外,不論有無褙襯者,其最大表面可被
–			為各邊長小於了公分之正方形所包圍
115.	印度	69073000122	有釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第69074
			〇目者除外,不論有無褙襯者,其最大表面可被
			為各邊長小於了公分之正方形所包圍
116.	印度	69073000916	其他無釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第690
			740目者除外,不論有無褙襯者
117.	印度	69073000925	其他有釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第690
			740目者除外,不論有無褙襯者
118.	印度	69074000111	無釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚),其最大表
			面可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
119.	印度	69074000120	有釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚),其最大表
			面可被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
120.	印度	69074000914	其他無釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚)
121.	印度	69074000923	其他有釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚)
122.	中國大陸	70109000103	超過1公升之玻璃容器
123.	中國大陸	70109000201	超過0.33公升但不超過1公升之玻璃容器
124.	中國大陸	70109000309	超過0.15公升但不超過0.33公升之玻璃
			容器
125.	中國大陸	70133700008	陶瓷玻璃器除外之其他玻璃杯(MP1)(業者指耐熱
			玻璃杯)
126.	中國大陸	70134200001	在攝氏①度到300度之溫度範圍內,線膨脹係
			數每度 K 不超過 5× 之玻璃製品,供餐桌用(不
			包括玻璃杯)或廚用(業者指耐熱玻璃壺)
127.	中國大陸	72029200001	釩鐵
	韓國、印	72082510103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量
	~ ~ ~ ~ ·		計含碳量0.6%及以上且經酸浸洗者
129	韓國、印	72082510201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
120.	度、日本	12002010201	度6公厘及以上,以重量計含碳量0.6%及以
	及日午		上且經酸浸洗者
130	韓國、印	72082520101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
100.	度、日本	12002320101	度4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量
	及"日平		仅任   1 日公庄及以上但个咫迥日公庄,以里里

			計含碳量0.25%及以上但小於0.6%,且
101	15		經酸浸洗者
131.	韓國、印	72082520209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度6公厘及以上,以重量計含碳量0.25%及
			以上但小於 () · 6 %, 且經酸浸洗者
132.	韓國、印	72082530109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度 $4 \cdot 75$ 公厘及以上但不超過 $6$ 公厘,以重量
			計含碳量小於 ()·25%者,且經酸浸洗者
133.	韓國、印	72082530207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度6公厘及以上,以重量計含碳量小於0.25
			%,且經酸浸洗者
134.	韓國、印	72082610004	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量
			計含碳量○·6%及以上,經酸浸洗者
135.	韓國、印	72082620002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量
			計含碳量 (Q) · 2 5 % 及以上但小於 (Q) · 6 %,經
			酸浸洗者
136.	韓國、印	72082630000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重量
	,		計含碳量小於 0 · 2 5 % , 經酸浸洗者
137.	韓國、印	72082710101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
			碳量○·6%及以上,且經酸浸洗者
138.	韓國、印	72082710209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.6%及
	,		以上,且經酸浸洗者
139.	韓國、印	72082720109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
	,		碳量()·25%及以上但小於()·6%,且經酸
			浸洗者
140.	韓國、印	72082720207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.25%
			及以上但小於()・6%,且經酸浸洗者
141	韓國、印	72082730107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
	~ - 7-		碳量小於 ()·25%, 且經酸浸洗者
142	韓國、印	72082730205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本	. 2002, 00200	度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於0.2
			5%,且經酸浸洗
143	韓國、印	72083610002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
1 10.	度、日本	1200010002	度超過10公厘,以重量計含碳量0.6%及以
	汉日本		上者
			<b>上</b> 伯

144.	韓國、印	72083620000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度超過10公厘,以重量計含碳量0.25%及
			以上但小於 ()・6%者
145.	韓國、印	72083630008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度超過10公厘,以重量計含碳量小於0.25
			%者
146.	韓國、印	72083710109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量
			計含碳量①·6%及以上者
147.	韓國、印	72083710207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含
			碳量 ()·6% 及以上者
148.	韓國、印	72083720107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量
			計含碳量①·25%及以上但小於①·6%者
149.	'' - '	72083720205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含
			碳量0・25%及以上但小於0・6%者
150.		72083730105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重量
			計含碳量小於①・25%者
151.		72083730203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含
150	15-0-4	<b>5</b> 0000010000	碳量小於0・25%者
152.	韓國、印	72083810000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上但小於4.75公厘,以重量計
150	+t-177 /m	70000000000	含碳量0·6%及以上者
153.	韓國、印	72083820008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上但小於4.75公厘,以重量計
1 4	<b>井田 小</b>	79009999000	含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
154.	韓國、印	72083830006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度3公厘及以上但小於4·75公厘,以重量計
155	韓國、印	72083910107	含碳量小於 0 · 2 5 % 者
100.		12000910101	具他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,掩盤狀,厚 度1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
	及、口 <b>个</b>		及1·3公厘及以上但小於3公厘,以里重訂含
156	韓國、印	72083910205	恢里U·0%及以上有 其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
100.	釋 國 、 中	12000310200	展心然則之鐵或非合金鋼細則表的,掩盤狀,序 度小於1·5公厘,以重量計含碳量0·6%及
	汉 日平		以上者
157	韓國、印	72083920105	<u>以上日</u>   其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
101.	度、日本	12000020100	度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
	次 日平		碳量0.25%及以上但小於0.6%者
			次里U

158.	韓國、印	72083920203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.25%
			及以上但小於 ()・6%者
159.	韓國、印	72083930103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含
			碳量小於0・25%者
160.	韓國、印	72083930201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚
	度、日本		度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於0.2
			5%者
161.	韓國、印	72084010006	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度
	度、日本		50公厘及以上,經軋壓凸紋者
162.	韓國、印	72084021101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度4.75公厘及以上,但小於50公厘者
163.	韓國、印	72084021209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘者
164.		72084029103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
105	度、日本		厚度小於3公厘,經軋壓凸紋者
165.		72084029906	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
100	度、日本	F0005110100	經軋壓凸紋者
166.	' ' ' ' '	72085110100	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度50公厘及以上,以重量計含碳量0.6%
167.	韓國、印	72085110208	及以上者  甘仙劫制之雄士北人公卿自制制口,北埃船此,
107.	韓國、ロ   度、日本	12065110206	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度50公厘及以上,以重量計含碳量0.25
	及、日本		
168.	韓國、印	72085110306	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
100.	度、日本	12000110000	厚度50公厘及以上,以重量計含碳量小於0.
	2 77		25%者
169.	韓國、印	72085120000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度未達50公厘但超過10公厘,以重量計含
			碳量0・6%及以上者
170.	韓國、印	72085130008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度未達50公厘但超過10公厘,以重量計含
			碳量0・25%及以上但小於0・6%者
171.	韓國、印	72085140006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度未達50公厘但超過10公厘,以重量計含
			碳量小於①・25%者
172.	韓國、印	72085210109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度4.75公厘及以上但不超過6公厘,以重
			量計含碳量①・6%及以上者
173.	韓國、印	72085210207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計
			含碳量 ()・6 % 及以上者

174.	韓國、印	72085220107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
114.	度、日本	12003220101	异他然乳之鳅或非合金鲫扁乳表的,非杨盛欣,   厚度 4 · 7 5 公厘及以上但不超過 6 公厘,以重
	及一个		量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
175.	韓國、印	72085220205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
110.	度、日本	12000220203	厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計
	及一个		含碳量0.25%及以上但小於06%者
176.	韓國、印	72085230105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
110.	度、日本	12000200100	厚度4.75公厘及以上,但不超過6公厘,以
	及一口本		重量計含碳量小於〇・25%者
177.	韓國、印	72085230203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
111.	度、日本	12003230203	厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計
	及日本		含碳量小於0.25%者
178.	韓國、印	72085310000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
110.	度、日本	12003310000	厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重
	及日本		量計含碳量 0 · 6 % 及以上者
179.	韓國、印	72085320008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
110.	度、日本	12000020000	厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重
	× 14-		量計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
180.	韓國、印	72085330006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
100.	度、日本	1200000000	厚度3公厘及以上,但小於4.75公厘,以重
	~		量計含碳量小於①·25%者
181.	韓國、印	72085410107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
101.	度、日本	. 2000 11010.	厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計
			含碳量①・6%及以上者
182.	韓國、印	72085410205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量0.6%
	,		及以上者
183.	韓國、印	72085420105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計
			含碳量0・25%及以上但小於0・6%者
184.	韓國、印	72085420203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度小於1·5公厘,以重量計含碳量0·25
			%及以上但小於①・6%者
185.	韓國、印	72085430103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度1.5公厘及以上但小於3公厘,以重量計
			含碳量小於0・25%者
186.	韓國、印	72085430201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,
	度、日本		厚度小於1.5公厘,以重量計含碳量小於().
			25%者
187.	韓國、印	72089010005	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600
	度、日本		公厘及以上,厚度50公厘及以上者
188.	韓國、印	72089021002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600
	度、日本		公厘及以上,厚度3公厘及以上,但小於50公
			厘,以重量計含碳量()・6%及以上者

189	韓國、印	72089022001	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600
100.	度、日本	12000022001	公厘及以上,厚度小於3公厘,以重量計含碳量
	,		0.6%及以上者
190.	韓國、印	72089030001	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600
	度、日本		公厘及以上,以重量計含碳量()·25%及以上
			但小於 () ・ 6 %者
191.	韓國、印	72089040009	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600
	度、日本		公厘及以上,以重量計含碳量小於()·25%者
192.	中國大陸、	72091510104	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含
			碳量①·6%及以上者
193.	中國大陸、	72091510907	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量().
			6%及以上者
194.	中國大陸、	72091520102	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含
			碳量0・25%及以上但小於0・6%者
195.	中國大陸、	72091520905	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量().
100	1 - 1 - 1	<b>5</b> 0001500100	25%及以上但小於0.6%者
196.	中國大陸、	72091530100	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含
107	<b>中国上叶</b>	79001520002	碳量小於()、25%者
197.	中國大陸、	72091530903	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量小於 0.25%者
198.	中國大陸、	72091610103	U· 2 3 %   2   2   3   4   4   4   4   4   4   4   4   4
190.	中國入屋、韓國、日本	12091010103	荷軋(冷延)之鐵或非合金鋼無軋裝品,經過人   調質,捲盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公
	拜囚、口本		厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
199.	中國大陸、	72091610906	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
100.	韓國、日本	12031010300	盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量
	74四 17		計含碳量0.6%及以上者
200	中國大陸、	72091620101	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本	. 2001320101	調質,捲盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公
			厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於
			0.6%者
201.	中國大陸、	72091620904	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量
			計含碳量①・25%及以上但小於①・6%者
202.	中國大陸、	72091630109	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公
			厘,以重量計含碳量小於O·25%者

203.	中國大陸、	72091630902	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量
			計含碳量小於0・25%者
204.	中國大陸、	72091710102	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度()·5公厘及以上,但不超
			過1公厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
205.	中國大陸、	72091710905	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公
			厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
206.	中國大陸、	72091720100	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度0.5公厘及以上,但不超
			過1公厘,以重量計含碳量0・25%及以上但
007		7000170000	小於()・6%者
207.	中國大陸、	72091720903	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度() · 5公厘及以上,但不超過1公
			厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於   0.6%者
208.	中國大陸、	72091730108	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
200.	韓國、日本	12031130100	調質,捲盤狀,厚度0.5公厘及以上,但不超
	作凶 口不		過1公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
209	中國大陸、	72091730901	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
200.	韓國、日本	12001100001	盤狀,厚度0.5公厘及以上,但不超過1公
			厘,以重量計含碳量小於0.25%者
210.	中國大陸、	72091810110	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度 ()·32公厘及以上但小於
			<ul><li>0·5公厘,以重量計含碳量0·6%及以上者</li></ul>
211.	中國大陸、	72091810192	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度()・32公厘及以上但小於()・5公
			厘,以重量計含碳量()·6%及以上者
212.	中國大陸、	72091810218	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度小於①・32公厘,以重量
			計含碳量 ()·6% 及以上者
213.	中國大陸、	72091810290	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度小於〇・32公厘,以重量計含碳量
01.4		70001000110	0·6%及以上者
214.	中國大陸、	72091820118	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度 () · 3 2 公厘及以上但小於
			<ul><li>○·5公厘,以重量計含碳量○·25%及以上</li><li>日小公○·6%之</li></ul>
915	 中國大陸、	72091820190	但小於 0 · 6 %者 其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
410.	中國入陸、韓國、日本	17091070190	無他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋器品,捲   盤狀,厚度 () · 3 2 公厘及以上但小於 () · 5 公
	# 四 一 日 平		厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於
			(2.5%) 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
			O O/U/A

216.	中國大陸、	72091820216	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
210.	韓國、日本	12031020210	調質,捲盤狀,厚度小於0.32公厘,以重量
	74 四 口 7		計含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
217.	中國大陸、	72091820298	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
211.	韓國、日本	12001020200	盤狀,厚度小於()·32公厘,以重量計含碳量
	14 14 14 14		0.25%及以上但小於0.6%者
218.	中國大陸、	72091830116	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於
			0.5公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
219.	中國大陸、	72091830198	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5公
			厘,以重量計含碳量小於O·25%者
220.	中國大陸、	72091830214	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火
	韓國、日本		調質,捲盤狀,厚度小於()·32公厘者,以重
			量計含碳量小於①・25%者
221.	中國大陸、	72091830296	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲
	韓國、日本		盤狀,厚度小於().32公厘者,以重量計含碳
			量小於 0 ・ 2 5 %者
222.	中國大陸、	72092510004	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量0·6
			%及以上者
223.	中國大陸、	72092520002	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量0.2
00.4	1 - 1 - 1	<b>5</b> 2002 <b>5</b> 2002	5%及以上但小於①·6%者
224.	中國大陸、	72092530000	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度3公厘及以上,以重量計含碳量小於
995	<b>中国1</b> 中	70000010000	0.25%者
225.	中國大陸、韓國、日本	72092610003	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	<b> </b>		狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量計 会世星0.60/B以上去
226.	中國大陸、	72092620001	含碳量 () · 6 % 及以上者
440.	中國入陸、韓國、日本	12002020001	长,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量計
	1年四 4 4		含碳量0.25%及以上但小於0.6%者
			(MWO)
227.	中國大陸、	72092630009	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
' •	韓國、日本		狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量計
	• • • • • •		含碳量小於 0 · 2 5 %者 (MWO)
228.	中國大陸、	72092710002	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度()·5公厘及以上,但不超過1公厘,
			以重量計含碳量①・6%及以上者
229.	中國大陸、	72092720000	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度○·5公厘及以上,但不超過1公厘,
			以重量計含碳量①·25%及以上但小於①·6
			%者(MWO)

230.	中國大陸、	72092730008	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
200.	韓國、日本	12032100000	狀,厚度()·5公厘及以上,但不超過1公厘,
	74四 77		以重量計含碳量小於 (O·25%者 (MWO)
231.	中國大陸、	72092810109	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
201.	韓國、日本	12002010100	狀,厚度()·32公厘及以上但小於()·5公
	74四 17		厘,以重量計含碳量0.6%及以上者
232.	中國大陸、	72092810207	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本	12002010201	狀,厚度小於O·32公厘,以重量計含碳量
	17 11 11 11		0.6%及以上者
233.	中國大陸、	72092820107	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本	. 2002020101	狀,厚度()·32公厘及以上但小於()·5公
	11 —		厘,以重量計含碳量0.25%及以上但小於
			0·6%者(MWO)
234.	中國大陸、	72092820205	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度小於()・32公厘,以重量計含碳量
			0·25%及以上但小於0·6%者(MWO)
235.	中國大陸、	72092830105	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度()·32公厘及以上但小於()·5公
			厘,以重量計含碳量小於①·25%者(MWO)
236.	中國大陸、	72092830203	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤
	韓國、日本		狀,厚度小於()·32公厘,以重量計含碳量小
			於0・25%者 (MWO)
237.	韓國	72101100009	鍍或塗鍚之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度()·5
			公厘及以上者(MWO)(業者稱鍍錫鋼捲片)
238.	韓國、日本	72101200008	鍍或塗鍚之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於
			①·5公厘者(MWO)(業者稱鍍錫鋼捲片)
239.	中國大陸、	72104900318	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化
2.10	越南、日本		者),厚度小於().5公厘
240.		72104900327	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化
0.41	越南、日本	7010400000	者),厚度()·5公厘及以上但小於()·5公厘
241.	中國大陸、	72104900336	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化
	越南、日本		者),厚度1.5公厘及以上(業者稱熱浸鍍鋅鋼
949	口土、培田	72104900611	楼)(去年有業者反應受越南進口產品威脅)
242.	日本、韓國	12104900011	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非   波浪化者),厚度小於 () · 5 公厘 (MWO) (業者
243.	日本、韓國	72104900620	稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲) 鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非
440.	44、辞四	12104300020	
			及水化省) / 序及U・3公厘及以工但小が1・   5公厘(MWO) (業者稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲)
244.	日本、韓國	72104900639	安立 安或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非
<i>2</i> 77.	中午 押四	1210100000	被浪化者),厚度1·5公厘及以上(MWO)(業
			者稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲)
245.	 韓國	72105000001	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼
	., —		扁軋製品(MWO)(業者稱鍍鉻鋼捲片)
i		<u>l</u>	

246.	中國大陸、	72112310100	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,
240.		12112310100	
	韓國、日本		冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·5公厘
			及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小於()·
0.47	L 17 1 11	70110010000	25%者(MWO)
247.	中國大陸、	72112310208	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,
	韓國、日本		冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·32公
			厘及以上但小於①·5公厘,以重量計含碳量小
2.12			於 0 · 2 5 % 者 (MWO)
248.	中國大陸、	72112310306	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,
	韓國、日本		冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·32公
			厘以下,以重量計含碳量小於 ()· 25%者
			(MWO)
249.	中國大陸、	72112320000	未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製品,
	韓國、日本		冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度3公厘及以
			上,以重量計含碳量小於①·25%者(MWO)
250.	中國大陸、	72112911103	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·5
			公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.
			25%及以上但小於 0・6%者 (MWO)
251.	中國大陸、	72112911201	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·3
			2公厘及以上但小於○・5公厘,以重量計含碳
			量 0 · 2 5 % 及以上但小於 0 · 6 %者 (MWO)
252.	中國大陸、	72112911309	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·3
			2公厘以下,以重量計含碳量0.25%及以上
			但小於 () · 6 % 者 (MWO)
253.	中國大陸、	72112912004	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度3公厘
			及以上,以重量計含碳量①·25%及以上但小
			於①·6%者(MWO)
254.	中國大陸、	72112920102	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度3公厘
			及以上,以重量計含碳量()·6%及以上者
			(MWO)
255.	中國大陸、	72112920200	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·5
			公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量0.
			6%及以上(MWO)
256.	中國大陸、	72112920308	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·3
			2公厘及以上但小於()・5公厘,以重量計含碳
			量 () · 6 % 及以上者 (MWO)

257.	中國大陸、	72112920406	其他未經被覆、鍍或塗面之鐵或非合金鋼扁軋製
	韓國、日本		品,冷軋(冷延)後未進一步加工,厚度()·3
			2公厘以下,以重量計含碳量()·6%及以上者
			(MWO)
258.	越南、中國	72123000102	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵
	大陸、日本		或非合金鋼扁軋製品(MWO)(業者稱熱浸鍍鋅鋼
	·		捲)
259.	中國大陸	72126000007	經被覆之鐵或非合金鋼扁軋製品(MWO)(業者稱熱
			浸鍍鋅鋼捲)
260.	韓國	72149910106	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑小於
			14公厘,以重量計含碳量小於○・25%者
			(MWO)
261.	韓國	72149910204	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑14
			公厘及以上但小於42公厘,以重量計含碳量小
			於0・25%者 (MWO)
262.	韓國	72149910302	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑42
			公厘及以上但小於70公厘,以重量計含碳量小
			於 () · 2 5 %者 (MWO)
263.	韓國	72149910400	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑70
			公厘及以上,以重量計含碳量小於〇・25%者
			(MWO)
264.	韓國	72149910909	其他鐵或非合金鋼條及桿,以重量計含碳量小於
			O・25%者(MWO)
265.	韓國	72149920104	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑小於
			14公厘,以重量計含碳量○・25%及以上,
			但小於 () · 6 % 者 (MWO)
266.	韓國	72149920202	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑14
			公厘及以上但小於42公厘,以重量計含碳量
			$0 \cdot 25\%$ 及以上,但小於 $0 \cdot 6\%$ 者 $(MW0)$
267.	韓國	72149920300	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑42
			公厘及以上但小於70公厘,以重量計含碳量
			①·25%及以上但小於①·6%者(MWO)
268.	韓國	72149920408	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑70
			公厘及以上,以重量計含碳量()·25%及以上
			但小於 (O·6 % 者 (MWO)
269.	韓國	72149920907	其他鐵或非合金鋼條及桿,以重量計含碳量()・
050	15	<b>F</b> 04.400004.00	25%及以上但小於 0·6%者 (MWO)
270.	韓國	72149930102	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑小於
			1 4 公厘,以重量計含碳量 ○ · 6 % 及以上者
071	1.h	E01 4000000	(MWO)
271.	韓國	72149930200	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑14
			公厘及以上,但小於42公厘,以重量計含碳量
			○・6%及以上者(MWO)

272.	韓國	72149930308	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑42
2.2.	17 🛶	1211000000	公厘及以上,但小於70公厘,以重量計含碳量
			0・6%及以上者(MWO)
273.	韓國	72149930406	其他鐵或非合金鋼條及桿,圓橫斷面且直徑70
	·		公厘及以上,以重量計含碳量()·6%及以上者
			(MWO)
274.	韓國	72149930905	其他鐵或非合金鋼條及桿,以重量計含碳量().
			6%及以上者(MWO)
275.	韓國	72163300105	鐵或非合金鋼製H型,熱軋、熱抽或擠製後未進
			一步加工,高度80公厘及以上但不超過200
			公厘者(MWO)
276.	韓國	72163300203	鐵或非合金鋼製H型,熱軋、熱抽或擠製後未進
			一步加工,高度200公厘以上但不超過800
			公厘者(MWO)
277.	韓國	72163300301	鐵或非合金鋼製H型,熱軋、熱抽或擠製後未進
			一步加工,高度800公厘及以上者(MWO)
278.	中國大陸	72279000905	其他熱軋合金鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀者
2=2			(MP1)
279.	中國大陸、	72283000907	其他合金鋼條及桿,熱軋、熱抽或擠製後未進一
200	韓國	<b>5</b> 0000000000	步加工者(MP1)
280.	中國大陸	72286000009	其他合金鋼製條及桿(MP1)
281.	中國大陸	73072900003	其他管配件,不銹鋼製(業者指燃氣熱水器排氣
000	<b>中国17</b>	72000000007	管、燃氣用金屬管、金屬撓性管燃氣用)
282.	中國大陸	73089090007	其他屬第7308節之貨品(MP1)
283.	中國大陸	73269090906	其他鋼鐵製品(業者指燃氣熱水器排氣管、燃氣
204	<b>华</b> 函	74001110000	用金屬管、金屬撓性管燃氣用)
284.	韓國	74091110008	│成捲精煉銅板及片,其厚度超過①・15公厘者 │(MWO)
285	韓國	74092100008	成捲銅鋅基之合金(黃銅)板、片及扁條,其厚
200.	<b>拜</b> 凶	14092100000	成物野野蚕之合金(黄鲫)板、片及扁保,共序   度超過 () · 1 5 公厘者 (MWO)
286	中國大陸	76041020000	タ型型が(MWO)
287.	中國大陸	76061111008	長方形(包括正方形)鋁板及片,厚度超過()・
201.	1 四八庄	,0001111000	2公厘者,經鍍面、塗面或護面者(MP1)
288	印度、中國	76061119000	其他長方形(包括正方形) 鋁板及片,厚度超過
	大陸		O·2公厘者(業者稱一般片捲)(MWO)
289.	中國大陸	76061120007	長方形(包括正方形)鋁扁條,厚度超過().2
		,	公厘者(MP1)
290.	中國大陸	76061211007	紹合金長方形板及片(包括正方形),厚度超過
	.—		①·2公厘者,經鍍面、塗面或護面者(MP1)
291.	印度、泰	76061219009	其他鋁合金長方形板及片(包括正方形),厚度
	國、中國大		超過①·2公厘者(業者稱一般片捲)(MP1)
	陸		(去年有業者反映來自印度和俄羅斯產品威脅)

292.	中國大陸	76061220006	鋁合金長方形扁條(包括正方形),厚度超過
			①·2公厘者(MP1)(去年有業者反映來自俄羅
			斯產品威脅)
293.	中國大陸	76069111001	其他鋁板及片,厚度超過()·2公厘者,經鍍
			面、塗面或護面者 (MWO)
294.	印度、中國	76069119003	其他鋁板及片,厚度超過()・2公厘者(業者稱
	大陸		一般片捲)(MWO)
295.	中國大陸	76069120000	其他鋁扁條,厚度超過①·2公厘者(MWO)
296.	中國大陸	76069211000	其他鋁合金板及片,厚度超過().2公厘,經鍍
			面、塗面或護面者 (MWO)
297.	中國大陸	76069219002	其他鋁合金板及片,厚度超過()·2公厘者
			(MWO)(去年有業者反映來自俄羅斯產品威脅)
298.	中國大陸	76069220009	其他鋁合金扁條,厚度超過①·2公厘者(MWO)
299.	中國大陸	76071120006	鋁素箔純度在99·9% (含)以下,但超過9
			9・3%,且其厚度低於0・006公厘者
300.	中國大陸	84079010002	工業用及農業用往復式火花點火內燃活塞引擎
			(業者稱農用小型引擎)
301.	中國大陸	84322910007	中耕機
302.	中國大陸	84331100008	割草機,動力水平旋轉割切者
303.	中國大陸	84678100002	手提鏈鋸,裝有非電力之原動機者
304.	中國大陸	84678900004	其他手提工具,裝有非電力之原動機者(業者指
			背式割草機)
305.	中國大陸	85015290006	其他多相交流電動機,輸出超過750瓦,但未
			超過75瓩者(MP1)
306.	中國大陸	85015320000	多相交流伺服電動機,輸出超過75瓩者(MWO)
307.	中國大陸	86071900000	其他,包括零件(業者指軌道車輛轉向架用枕
			<b>等</b> )
308.	泰國、印尼	87083099005	其他煞車器、伺服煞車器之零件(業者指煞車
			盤、煞車鼓)
309.	泰國、中國	87087090005	其他車輪及其零件與附件(業者指車用鋁輪圈)
	大陸、印尼		
310.	泰國、印尼	87089499008	其他方向盤、轉向柱及轉向箱之零件(業者稱轉向
			節)
311.	中國大陸	87089982002	十字接頭式傳動軸、等速接頭式傳動軸
312.	中國大陸	87089990002	其他機動車輛之零件及附件(業者指軌道彈性扣
			件)
313.	中國大陸	87116020007	腳踏車,裝有電動機動力者 (MWO)
314.	中國大陸	90183100005	注射筒,不論附有針與否
315.	中國大陸	90183900908	其他導管、套管及類似品
316.	中國大陸	96032900000	修面刷、髮刷、指甲刷、睫毛刷及其他人用盥洗
			用刷,包括此類構成用具零件之刷

<sup>\*</sup>紅色字體表去年有業者提過

## 附錄二 連續一年以上受大陸產品威脅之項目

編號	產品	輸入代號	CCC CODE
1.	粗鹽,以工業用者為限(業者稱工業曬鹽)		25010010008
2.	純氯化鈉(未加碘,純度99.5%及以上)(業者稱		25010020006
۷.	工業精鹽)		
3.	其他鹽,不論是否為水溶液或添加抗結塊劑或暢流劑		25010090001
0.	之鹽;海水(業者稱食用精鹽)		
4.	丁二醇		29053911004
5.	其他調製膠及調製粘著劑(業者指丙烯酸防水乳液與膠		35069900005
	带粘著劑)		
6.	輻射層輪胎,小客車(包括旅行車及賽車)用		40111000105
	其他書寫、印刷或其他製圖用紙及紙板,雙面塗佈,		48101910526
7.	平版,不摺疊時,其一邊超過435公厘,另一邊亦		
''	超過297公厘者及,每平方公尺重量200公克及		
	以上者	(1504)	
8.	大理石、石灰華及雪花石膏,經簡單鋸切成表面平整	(MP1)	68022100003
	者	(101)	00000000000
9.	花崗岩,經簡單鋸切成表面平整者	(MP1)	68022300001
10.	其他供製碑或建築用石及其製品,經簡單鋸切成表面		68022990006
11	平整者	(MD1)	00000100107
11.	其他大理石製品	(MP1)	68029190107
	其他花崗岩製品	(MP1)	68029390007
	機器用磨石(業者稱研磨砂輪)	(MWO)	68041010002
14.	The second secon	(MMO)	68041090005
15.	凝結之合成或天然金剛石製磨石、研磨輪(砂輪)及	(MP1)	68042100001
	類似品(業者指樹脂研磨砂輪)	(MD1)	6004000000
16.	其他凝結之研磨材料製或陶瓷製磨石、研磨輪(砂	(MP1)	68042200000
	輪)及類似品(業者指樹脂研磨砂輪)	(MD1)	0004000000
17.	天然石製磨石、研磨輪(砂輪)及類似品(業者稱研 麻小粉)	(MP1)	68042300009
10	磨砂輪)	(MWO)	68043000000
10.	手用磨利、拋光石(業者稱研磨砂輪) 耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製品,但	(MVO) (MP1)	69021000005
	耐火碎、塊、凡及其他類似之耐火陶瓦廷材製品,但   砂化石粉製品或類似矽土製者除外,以氧化鎂、氧化	(MIF1)	0902100000
10	<ul><li>5、或三氧化二鉻表示之,含鎂、鈣、或鉻元素,不</li></ul>		
10.	論單計或合計,其重量超過50%者(業者稱鎂碳		
	磚)		
	耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製品,但	(MP1)	69022000003
	砂化石粉製品或類似砂土製者除外,含氧化鋁(AL	(1111)	0002200000
20.	203),二氧化矽(SIO2)或上述產品之混合		
	物或化合物,其重量超過50%者(業者稱高鋁磚和		
	粘土磚)		
21.	超過1公升之玻璃容器		70109000103
	超過0.33公升但不超過1公升之玻璃容器		70109000201

23.	超過0.15公升但不超過0.33公升之玻璃容器		70109000309
	陶瓷玻璃器除外之其他玻璃杯(業者指耐熱玻璃杯)	(MP1)	70133700008
	在攝氏①度到300度之溫度範圍內,線膨脹係數每		70134200001
25.	度K不超過5× 之玻璃製品,供餐桌用(不包括玻璃		
	杯)或廚用(業者指耐熱玻璃壺)		
26.	釩鐵		72029200001
	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調		72091630109
27.	質,捲盤狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重		
	量計含碳量小於①・25%者		
	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤		72091630902
28.	狀,厚度超過1公厘,但小於3公厘,以重量計含碳		
	量小於 0 ・ 2 5 % 者		
	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤		72091730901
29.	狀,厚度○·5公厘及以上,但不超過1公厘,以重		
	量計含碳量小於①・25%者		
	冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,經退火調		72091830116
30.	質,捲盤狀,厚度0.32公厘及以上但小於0.5		
	公厘,以重量計含碳量小於()·25%者		
	其他冷軋(冷延)之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤		72091830198
31.	狀,厚度○·32公厘及以上但小於○·5公厘,以		
	重量計含碳量小於0・25%者		
32.	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),		72104900318
02.	厚度小於①・5公厘		
33.	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),		72104900327
	厚度①・5公厘及以上但小於1・5公厘		
	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),		72104900336
34.	厚度1・5公厘及以上(業者稱熱浸鍍鋅鋼捲)(去年有		
	業者反應受越南進口產品威脅)	(11)	
35.	其他熱軋合金鋼條及桿,繞成不規則捲盤狀者	(MP1)	72279000905
36.	其他合金鋼條及桿,熱軋、熱抽或擠製後未進一步加	(MP1)	72283000907
	工者	(101)	70000000000
37.	其他合金鋼製條及桿	(MP1)	72286000009
38.	其他長方形(包括正方形)鋁板及片,厚度超過()・	(MWO)	76061119000
	2公厘者(業者稱一般片捲)	(Mano)	70000110000
39.	其他鋁板及片,厚度超過0.2公厘者(業者稱一般	(MWO)	76069119003
	片捲)		70071100000
40.	鋁素箔純度在99·9% (含)以下,但超過99·		76071120006
41	3%,且其厚度低於①·①①6公厘者		0.490001.0007
41.	中耕機		84322910007
42.	注射筒,不論附有針與否		90183100005

## 附錄三 受進口貨品威脅市價、產銷、獲利與存貨都同時達 20%以上產業項目

編號	國別	CCC CODE	產品
1.	中國大陸、 歐洲	32074000007	玻璃熔塊及其他玻璃成粉、粒或細片狀者
2.	中國大陸	39233000002	塑膠製大瓶、瓶子、細頸瓶及類似品
3.	中國大陸	39235000908	其他塑膠製瓶塞、蓋子及其他栓塞體
4.	中國大陸	54021900003	其他高強力尼龍或聚醯胺絲紗,不論是否經過加工, 非供零售用者(業者指 N66 簾布絲、N6 簾布絲、織彩 網絲)
5.	中國大陸	57033000004	其他人造紡織材料製刺織地毯及其他覆地物,不論完成與否
6.	中國大陸	60053700000	其他合成纖維製染色經編織物(包括在裝飾織物機上作成者),第6001至6004節除外
7.	中國大陸	60053900008	其他合成纖維製印花經編織物(包括在裝飾織物機上作成者),第6001至6004節除外(MWO)
8.	中國大陸	63031200008	合成纖維製窗簾(包括窗帘)及室內窗帘;窗簾及床 用短帷幔,針纖或鈎針纖者
9.	中國大陸	68022100003	大理石、石灰華及雪花石膏,經簡單鋸切成表面平整 者(MP1)
10.	中國大陸	68022300001	花崗岩,經簡單鋸切成表面平整者 (MP1)
11.	中國大陸	68022990006	其他供製碑或建築用石及其製品,經簡單鋸切成表面 平整者
12.	中國大陸	68029190107	其他大理石製品(MP1)
13.	中國大陸	68029390007	其他花崗岩製品(MP1)
14.	中國大陸	68041010002	機器用磨石(MWO)(業者稱研磨砂輪)
15.	中國大陸	68041090005	其他供研、磨或製漿用磨石(MWO)(業者稱研磨砂 輪)
16.	中國大陸	68042100001	凝結之合成或天然金剛石製磨石、研磨輪(砂輪)及 類似品(MP1)(業者指樹脂研磨砂輪)
17.	中國大陸	68042200000	其他凝結之研磨材料製或陶瓷製磨石、研磨輪(砂 輪)及類似品(MP1)(業者指樹脂研磨砂輪)
18.	中國大陸	68042300009	天然石製磨石、研磨輪(砂輪)及類似品(MP1) (業者稱研磨砂輪)
19.	中國大陸	68043000000	手用磨利、拋光石(MWO)(業者稱研磨砂輪)
20.	中國大陸	69021000005	耐火磚、塊、瓦及其他類似之耐火陶瓷建材製品,但 矽化石粉製品或類似矽土製者除外,以氧化鎂、氧化 鈣、或三氧化二鉻表示之,含鎂、鈣、或鉻元素,不 論單計或合計,其重量超過50%者(MP1)(業者 稱鎂碳磚)
21.	印度	69072100114	吸水率以重量計不超過 $0.5\%$ 之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第 $690730$ 目及第 $690740$ 目者除外,其最大表面可被為各 邊長小於7公分之正方形所包圍(業者指石英磚)

22.	印度	69072100123	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長小於7公分之正方形所包圍
23.	印度	69072100212	吸水率以重量計不超過 0.5%之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第 690730 目及第 690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長7公分及以上,但小於 41公分之正方形所包圍
24.	印度	69072100221	吸水率以重量計不超過①.5%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長7公分及以上,但小於41公分之正方形所包圍
25.	印度	69072100310	吸水率以重量計不超過 $0.5\%$ 之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第 $690730$ 目及第 $690740$ 目者除外,其最大表面可被為各 邊長 $41$ 公分及以上,但小於 $61$ 公分之正方形所包 置
26.	印度	69072100329	吸水率以重量計不超過①.5%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長41公分及以上,但小於61公分之正方形所包 置
27.	印度	69072100418	吸水率以重量計不超過①.5%之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長61公分及以上,但小於81公分之正方形所包 圍
28.	印度	69072100427	吸水率以重量計不超過①.5%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長61公分及以上,但小於81公分之正方形所包 圍
29.	印度	69072100515	吸水率以重量計不超過①.5%之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730 目及第690740目者除外,其最大表面可被為各 邊長81公分及以上,但小於121公分之正方形所 包圍
30.	印度	69072100524	吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,列入第690730目及第690740目 者除外,包括爐面磚及牆面磚,其最大表面可被為各 邊長81公分及以上,但小於121公分之正方形所 包圍
31.	印度	69072100613	吸水率以重量計不超過0.5%之無釉陶瓷舖面磚、 貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730

	1		
			目及第690740目者除外,其最大表面可被為各
			邊長121公分及以上,但小於181公分之正方形
			所包圍
			吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730
32.	印度	69072100622	目及第690740目者除外,其最大表面可被為各
			邊長121公分及以上,但小於181公分之正方形
			所包圍
			吸水率以重量計不超過().5%之無釉陶瓷舖面磚、
			貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730
33.	印度	69072100711	目及第690740目者除外,最大表面可被為各邊
აა.	中及	09012100111	
			長181公分及以上,但小於241公分之正方形所
			包圍
			吸水率以重量計不超過0.5%之有釉陶瓷舖面磚、
0.4	مد ر م	00050100500	貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730
34.	印度	69072100720	目及第690740目者除外,最大表面可被為各邊
			長181公分及以上,但小於241公分之正方形所
			包圍
			吸水率以重量計不超過0.5%之其他無釉陶瓷舖面
35.	印度	69072100917	磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外
			吸水率以重量計不超過0.5%之其他有釉陶瓷舖面
36.	印度	69072100926	磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907
			30目及第690740目者除外
			吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之無
27	Cn ris	69072200113	釉陶瓷舖面磚、貼面磚,列入第690730目及第
37.	印度	09072200113	690740目者除外,其最大表面可被為各邊長小
			於了公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
0.0	مد ر م	0005000100	釉陶瓷舖面磚、貼面磚,列入第690730目及第
38.	印度	69072200122	690740目者除外其最大表面可被為各邊長小於
			7公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
39.	印度	69072200211	第690730目及第690740目者除外,其最
00.		00012200211	大表面可被為各邊長7公分及以上,但小於41公分
			之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
			和之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列
40	印度	60079900990	
40.		69072200220	入第690730目及第690740目者除外,其
			最大表面可被為各邊長了公分及以上,但小於41公
			分之正方形所包圍
41.	印度	69072200319	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
	,		釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入

			第690730目及第690740目者除外,其最
			大表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61公
			分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
			和之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列
42.	印度	69072200328	入第690730目及第690740目者除外,其
42.	小及	09012200020	最大表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61
			公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
43.	印度	69072200417	第690730目及第690740目者除外,其最
40.	竹及	09012200411	大表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81公
			分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
44.	印度	69072200426	第690730目及第690740目者除外,其最
44.	中及	09012200420	大表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81公
			分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
45.	印度	69072200514	第690730目及第690740目者除外,其最
45.	中及	03012200314	大表面可被為各邊長81公分及以上,但小於121
			公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
46.	印度	69072200523	第690730目及第690740目者除外,其最
40.	小及	09012200323	大表面可被為各邊長81公分及以上,但小於121
			公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
			和陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
47.	印度	69072200612	第690730目及第690740目者除外,其最
41.	小及	03012200012	大表面可被為各邊長121公分及以上,但小於18
			1公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之有
			知陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入
48.	印度	69072200621	第690730目及第690740目者除外,其最
40.	小坟	00012200021	大表面可被為各邊長121公分及以上,但小於18
			1公分之正方形所包圍
			吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之無
			知為 一
40	印度	69072200710	
49.	17 及	09012200110	第690730目及第690740目者除外,最大
			表面可被為各邊長181公分及以上,但小於241
	1		公分之正方形所包圍

	1	T	
50.	印度	69072200729	吸水率以重量計超過 $0.5\%$ ,但不超過 $10\%$ 之有 釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入 第 $690730$ 目及第 $690740$ 目者除外,最大 表面可被為各邊長 $181$ 公分及以上,但小於 $241$ 公分之正方形所包圍
51.	印度	69072200916	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之其 他無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚, 列入第690730目及第690740目者除外
52.	印度	69072200925	吸水率以重量計超過0.5%,但不超過10%之其 他有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚, 列入第690730目及第690740目者除外
53.	印度	69072300112	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長小於7公分之正方形所包圍
54.	印度	69072300121	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長小於7公分之正方形所包圍
55.	印度	69072300210	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長7公分及以上,但小於41公分之正方形所包圍
56.	印度	69072300229	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長7公分及以上,但小於41公分之正方形所包圍
57.	印度	69072300318	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61公分之正方形所包圍
58.	印度	69072300327	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長41公分及以上,但小於61公分之正方形所包圍
59.	印度	69072300416	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81公分之正方形所包圍
60.	印度	69072300425	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長61公分及以上,但小於81公分之正方形所包圍

61.	印度	69072300513	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長81公分及以上,但小於121公分之正方形所包圍
62.	印度	69072300522	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長81公分及以上,但小於121公分之正方形所包圍
63.	印度	69072300611	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長121公分及以上,但小於181公分之正方形所包置
64.	印度	69072300620	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,其最大表面可被為各邊長121公分及以上,但小於181公分之正方形所包置
65.	印度	69072300719	吸水率以重量計超過10%之無釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,最大表面可被為各邊長181公分及以上,但小於241公分之正方形所包圍
66.	印度	69072300728	吸水率以重量計超過10%之有釉陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第690730目及第690740目者除外,最大表面可被為各邊長181公分及以上,但小於241公分之正方形所包圍
67.	印度	69072300915	吸水率以重量計超過10%之其他無釉之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第6907 30目及第690740目者除外
68.	印度	69072300924	吸水率以重量計超過 $10\%$ 之其他有釉之陶瓷舖面磚、貼面磚,包括爐面磚及牆面磚,列入第 $6907$ 30目及第 $690740$ 目者除外
69.	印度	69073000113	無釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第690740目 者除外,不論有無褙襯者,其最大表面可被為各邊長 小於7公分之正方形所包圍
70.	印度	69073000122	有釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第690740目 者除外,不論有無褙襯者,其最大表面可被為各邊長 小於7公分之正方形所包圍
71.	印度	69073000916	其他無釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第690740目者除外,不論有無褙襯者
72.	印度	69073000925	其他有釉陶瓷馬賽克磚及類似品,列入第69074 ①目者除外,不論有無褙襯者
73.	印度	69074000111	無釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚),其最大表面可被為各邊長小於7公分之正方形所包圍

	1		上八八角的中一大(田利的中一大) 井田(十一一
74.	印度	69074000120	有釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚),其最大表面可 被為各邊長小於了公分之正方形所包圍
75.	印度	69074000914	其他無釉收邊陶瓷面磚 (異型陶瓷面磚)
76.	印度	69074000923	其他有釉收邊陶瓷面磚(異型陶瓷面磚)
77.	中國大陸	72029200001	釩鐵
78.	韓國、印度、日本	72082510103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量0·6%及以上且經酸浸洗者
79.	韓國、印度、日本	72082510201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6 公厘及以上,以重量計含碳量()·6%及以上且經酸 浸洗者
80.	韓國、印度、日本	72082520101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量0·25%及以上但小於0·6%,且經酸浸洗者
81.	韓國、印度、日本	72082520209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6 公厘及以上,以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%,且經酸浸洗者
82.	韓國、印度、日本	72082530109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量小於0·25%者,且經酸浸洗者
83.	韓國、印度、日本	72082530207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6 公厘及以上,以重量計含碳量小於0·25%,且經 酸浸洗者
84.	韓國、印度、日本	72082610004	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上,但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量 $0\cdot6\%$ 及以上,經酸浸洗者
85.	韓國、印度、日本	72082620002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上,但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量 $0\cdot25\%$ 及以上但小於 $0\cdot6\%$ ,經酸浸洗者
86.	韓國、印度、日本	72082630000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上,但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量小於 $0\cdot25\%$ ,經酸浸洗者
87.	韓國、印度、日本	72082710101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·6%及以上,且經酸浸洗者
88.	韓國、印度、日本	72082710209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1·5公厘,以重量計含碳量0·6%及以上,且經酸浸洗者
89.	韓國、印度、日本	72082720109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·25%及以上但小於0·6%,且經酸浸洗者
90.	韓國、印度、日本	72082720207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於 $1 \cdot 5$ 公厘,以重量計含碳量 $0 \cdot 25\%$ 及以上但小於 $0 \cdot 6\%$ ,且經酸浸洗者

91.	韓國、印度、日本	72082730107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小 於0·25%,且經酸浸洗者
92.	韓國、印度、日本	72082730205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1·5公厘,以重量計含碳量小於0·25%,且經酸浸洗
93.	韓國、印 度、日本	72083610002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過 $10$ 公厘,以重量計含碳量 $0.6\%$ 及以上者
94.	韓國、印 度、日本	72083620000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘,以重量計含碳量0·25%及以上但小於0·6%者
95.	韓國、印 度、日本	72083630008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度超過10公厘,以重量計含碳量小於0.25%者
96.	韓國、印度、日本	72083710109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳量0·6%及以上者
97.	韓國、印度、日本	72083710207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0·6%及以上者
98.	韓國、印度、日本	72083720107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量0·25%及以上但小於0·6%者
99.	韓國、印度、日本	72083720205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度6 公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量0· 25%及以上但小於0·6%者
100.	韓國、印度、日本	72083730105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量小於0·25%者
101.	韓國、印度、日本	72083730203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $6$ 公厘及以上但不超過 $1$ $0$ 公厘,以重量計含碳量小於 $0\cdot 25\%$ 者
102.	韓國、印度、日本	72083810000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量 $0\cdot6\%$ 及以上者
103.	韓國、印度、日本	72083820008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量 $0\cdot25\%$ 及以上但小於 $0\cdot6\%$ 者
104.	韓國、印度、日本	72083830006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 $3$ 公厘及以上但小於 $4\cdot75$ 公厘,以重量計含碳量小於 $0\cdot25\%$ 者
105.	韓國、印度、日本	72083910107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·6%及以上者

100	韓國、印	70000010005	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小
106.	度、日本	72083910205	於1·5公厘,以重量計含碳量0·6%及以上者
107.	韓國、印度、日本	72083920105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·25%及以上但小於0·6%者
108.	韓國、印度、日本	72083920203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於 $1 \cdot 5$ 公厘,以重量計含碳量 $0 \cdot 25\%$ 及以上但小於 $0 \cdot 6\%$ 者
109.	韓國、印度、日本	72083930103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小 於0·25%者
110.	韓國、印 度、日本	72083930201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,捲盤狀,厚度小於1·5公厘,以重量計含碳量小於0·25%者
111.	韓國、印 度、日本	72084010006	熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度50 公厘及以上,經軋壓凸紋者
112.	韓國、印 度、日本	72084021101	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 4.75公厘及以上,但小於50公厘者
113.	韓國、印 度、日本	72084021209	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 3公厘及以上,但小於4·75公厘者
114.	韓國、印 度、日本	72084029103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度小於3公厘,經軋壓凸紋者
115.	韓國、印 度、日本	72084029906	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,經軋 壓凸紋者
116.	韓國、印 度、日本	72085110100	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 50公厘及以上,以重量計含碳量0.6%及以上者
117.	韓國、印度、日本	72085110208	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 50公厘及以上,以重量計含碳量0·25%及以上 但小於0·6%者
118.	韓國、印 度、日本	72085110306	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 50公厘及以上,以重量計含碳量小於0.25%者
1114	韓國、印度、日本	72085120000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 未達50公厘但超過10公厘,以重量計含碳量0. 6%及以上者
11711	韓國、印度、日本	72085130008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 未達 $50$ 公厘但超過 $10$ 公厘,以重量計含碳量 $0$ · $25\%$ 及以上但小於 $0$ · $6\%$ 者
121.	韓國、印度、日本	72085140006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 未達 $50$ 公厘但超過 $10$ 公厘,以重量計含碳量小於 $0\cdot25\%$ 者
1177	韓國、印度、日本	72085210109	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量0·6%及以上者

	ı	1	T
123.	韓國、印 度、日本	72085210207	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量 0·6%及以上者
124.	韓國、印度、日本	72085220107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上但不超過6公厘,以重量計含碳 量0·25%及以上但小於0·6%者
125.	韓國、印度、日本	72085220205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量 0·25%及以上但小於06%者
126.	韓國、印度、日本	72085230105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 4·75公厘及以上,但不超過6公厘,以重量計含 碳量小於0·25%者
127.	韓國、印度、日本	72085230203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 6公厘及以上但不超過10公厘,以重量計含碳量小 於0·25%者
128.	韓國、印度、日本	72085310000	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 3公厘及以上,但小於4·75公厘,以重量計含碳 量0·6%及以上者
129.	韓國、印度、日本	72085320008	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 3公厘及以上,但小於4·75公厘,以重量計含碳 量0·25%及以上但小於0·6%者
130.	韓國、印度、日本	72085330006	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 3公厘及以上,但小於4·75公厘,以重量計含碳量小於0·25%者
131.	韓國、印度、日本	72085410107	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·6%及以上者
132.	韓國、印 度、日本	72085410205	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 小於1·5公厘,以重量計含碳量0·6%及以上者
133.	韓國、印度、日本	72085420105	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量 0·25%及以上但小於0·6%者
134.	韓國、印度、日本	72085420203	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 小於 $1 \cdot 5$ 公厘,以重量計含碳量 $0 \cdot 25\%$ 及以上 但小於 $0 \cdot 6\%$ 者
135.	韓國、印度、日本	72085430103	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 1·5公厘及以上但小於3公厘,以重量計含碳量小 於0·25%者
136.	韓國、印 度、日本	72085430201	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,非捲盤狀,厚度 小於1·5公厘,以重量計含碳量小於0·25%者
137.	韓國、印 度、日本	72089010005	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘及以上,厚度50公厘及以上者

138.	韓國、印 度、日本	72089021002	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘 及以上,厚度3公厘及以上,但小於50公厘,以重 量計含碳量0·6%及以上者
139.	韓國、印度、日本	72089022001	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘 及以上,厚度小於3公厘,以重量計含碳量0·6% 及以上者
140.	韓國、印度、日本	72089030001	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度 $600$ 公厘及以上,以重量計含碳量 $0.25\%$ 及以上但小於 $0.6\%$ 者
141.	韓國、印 度、日本	72089040009	其他熱軋之鐵或非合金鋼扁軋製品,寬度600公厘 及以上,以重量計含碳量小於0·25%者
142.	韓國	72101100009	鍍或塗鍚之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度①·5公厘 及以上者(MWO)(業者稱鍍錫鋼捲片)
143.	日本、韓國	72101200008	鍍或塗鍚之鐵或非合金鋼扁軋製品,厚度小於①·5 公厘者(MWO)(業者稱鍍錫鋼捲片)
144.	中國大陸、 越南	72104900327	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者), 厚度()·5公厘及以上但小於1·5公厘
145.	中國大陸、 越南	72104900336	鍍或塗鋅之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者), 厚度1·5公厘及以上(業者稱熱浸鍍鋅鋼捲)
146.	日本、韓國	72104900611	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度小於()·5公厘(MWO)(業者稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲)
147.	日本、韓國	72104900620	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度()·5公厘及以上但小於()·5公厘 (MWO)(業者稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲)
148.	日本、韓國	72104900639	鍍或塗鋅鋁鎂合金之鐵或非合金鋼扁軋製品(非波浪化者),厚度1·5公厘及以上(MWO)(業者稱熱浸鍍鋅鋁鎂鋼捲)
149.	韓國	72105000001	鍍或塗氧化鉻或鉻及氧化鉻混合之鐵或非合金鋼扁軋 製品(MWO)(業者稱鍍鉻鋼捲片)
150.	越南	72123000102	以冷軋為底材之其他方法鍍或塗鋅或鋅合金之鐵或非 合金鋼扁軋製品(MWO)(業者稱熱浸鍍鋅鋼捲)
151.	中國大陸	72126000007	經被覆之鐵或非合金鋼扁軋製品(MWO)(業者稱熱浸鍍 鋅鋼捲)
152.	中國大陸	73072900003	其他管配件,不銹鋼製(業者指燃氣熱水器排氣管、燃氣用金屬管、金屬撓性管燃氣用)
153.	中國大陸	73089090007	其他屬第7308節之貨品(MP1)
154.	中國大陸	73269090906	其他鋼鐵製品(業者指燃氣熱水器排氣管、燃氣用金屬管、金屬撓性管燃氣用)
155.	中國大陸	76041020000	鋁型材 (MWO)
	印度	76061119000	其他長方形(包括正方形)鋁板及片,厚度超過()· 2公厘者(業者稱一般片捲)(MWO)
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

157.	印度、泰國	76061219009	其他鋁合金長方形板及片(包括正方形),厚度超過 〇·2公厘者(業者稱一般片捲)(MP1)
158.	印度	76069119003	其他鋁板及片,厚度超過①·2公厘者(業者稱一般 片捲)(MWO)
159.	中國大陸	76071120006	鋁素箔純度在99·9% (含)以下,但超過99· 3%,且其厚度低於0·006公厘者
160.	中國大陸	84079010002	工業用及農業用往復式火花點火內燃活塞引擎 (業者稱農用小型引擎)
161.	中國大陸	84678100002	手提鏈鋸,裝有非電力之原動機者
162.	中國大陸	84678900004	其他手提工具,裝有非電力之原動機者(業者指背式割草機)
163.	中國大陸	90183100005	注射筒,不論附有針與否
164.	中國大陸	96032900000	修面刷、髮刷、指甲刷、睫毛刷及其他人用盥洗用 刷,包括此類構成用具零件之刷